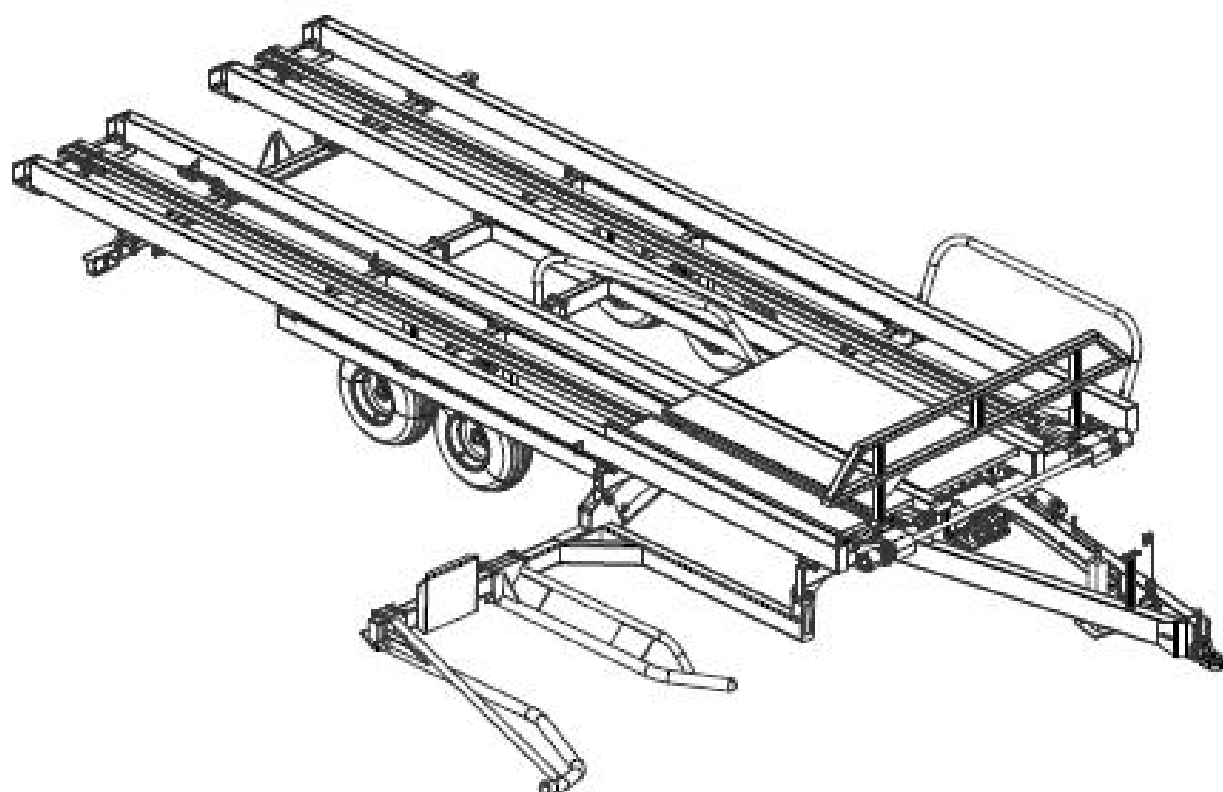


ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ РУЛОНОВ ТПР-10

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ**

ВЕРСИЯ 2



Настоящие руководство по эксплуатации с каталогом деталей и сборочных единиц (КДС) предназначены для изучения устройства и правил эксплуатации тележки для перевозки рулонов ТПР-10 (далее - тележка), а также для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте данной машины.

Тележка выполнена исключительно для использования на сельскохозяйственных работах. Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства тележки или ее работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем, ответственность производителя полностью исключена.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации тележки обращаться в центральную сервисную службу:

344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

тел. /факс(863) 252-40-03

Web: www.KleverLtd.com

E-mail: service@kleverltd.com

Содержание

1 Общие сведения	5
2 Устройство и принцип работы изделия	6
3 Техническая характеристика	7
4 Требования безопасности	8
5 Досборка. Правила эксплуатации и регулировки	12
6 Техническое обслуживание	18
7 Правила хранения	23

**ТЕЛЕЖКА
ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
РУЛОНОВ
ТПР-10**

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕЛЕЖКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1 Общие сведения

Руководство по эксплуатации (далее РЭ) содержит техническое описание, основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации, хранению и транспортированию тележки.

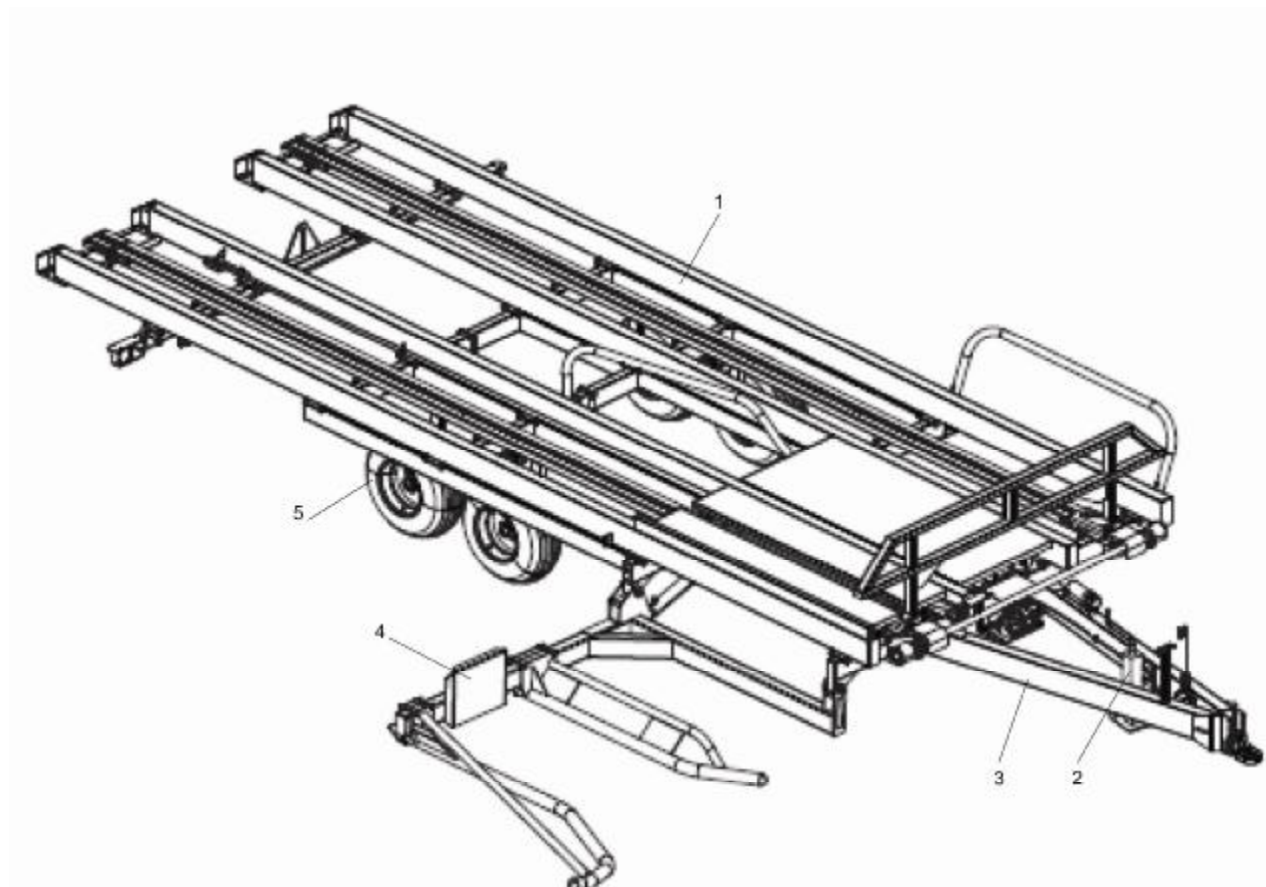
Тележка предназначена для подбора рулонов сена или соломы с поверхности поля и их транспортированию.

Тележка позволяет одному оператору производить загрузку, разгрузку и перевозку рулонов без остановки, за один проход, не выходя из кабины трактора.

Тележка предназначена для использования во всех почвенно-климатических зонах, кроме горных районов.

Основные узлы тележки представлены на рисунке 1.1.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.



1-рама, 2-опора; 3-сница; 4-захват; 5-ходовая часть

Рисунок 1.1 – Общи вид тележки

2 Устройство и принцип работы изделия

Основными элементами тележки являются: рама 1 (рисунок 1), сница 3 со стояночной опорой 2, захват 4, ходовая часть 5.

Гидросистема включает в себя гидромоторы, осуществляющие привод толкателей, гидроцилиндры управления захватами и сницей, гидрораспределитель с электрическим приводом золотников, рукава высокого давления, переходники, запорные краны и разрывные муфты.

Принцип работы тележки заключается в следующем. Механизатор подводит агрегат с опущенным захватом в рабочее положение, к лежащему на поле рулону таким образом, чтобы он оказался между рычагами захвата. Двигаясь вперед, механизатор обхватывает рычагами рулон. Используя пульт управления, производит зажим рулона рычагами захвата, его поворот и подъем на транспортировочную площадку. Далее механизатор включает гидропривод толкателя, который продвигает рулон в конец тележки. Потом механизатор возвращает толкатель в начальное положение. После чего повторяет цикл до полной загрузки тележки. После полной загрузки производится транспортировка рулонов к месту складирования и разгрузка тележки. Перед разгрузкой механизатор гидроцилиндрами сницы наклоняет транспортировочную площадку назад. Совмещая работу толкателей и медленное движение агрегата вперед, производит выгрузку рулонов на поверхность земли. Перед следующим выездом в поле устанавливает площадку и толкатели в исходное положение.

3 Техническая характеристика

Техническая характеристика тележки приведена в таблице 2.1.

Наименование	Единица измерения	Значение
Тип		
Габаритные размеры: - длина - длина платформы - ширина платформы	мм	10,4 7,9 3,8
Масса	кг	2995
Масса при максимальной загрузке, не более	кг	8491
Вместительность: - рулонов диаметром 1,2 м - рулонов диаметром 1,8 м	шт.	12 8
Привод		гидродвигателями от гидросистемы трактора (требуется два двойных действующих контура)
Номинальное давление в шинах	МПа	
Обозначение шин	4-12.5 I x 15 fl - 12 ply, диапазон нагрузок F	
Транспортная скорость, не более	км/ч	32
Обслуживающий персонал	чел	1(механизатор)
Срок службы	лет	7

4 Требования безопасности

Основные требования

При обслуживании тележки руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

Аптечка первой помощи должна находиться в доступном месте, и вы должны знать, как ею пользоваться. Огнетушитель должен храниться на видном и доступном месте, и вы должны знать, как им пользоваться. Надевайте соответствующую защитную одежду. Комплект защитной одежды может включать (но не ограничиваться) следующее:

- каска;
- защитная обувь на нескользкой подошве;
- защитные очки или маска;
- рукавицы;
- средства защиты органов слуха;
- респиратор или фильтрующая маска.

Одежда должна быть плотно прилегающей, без развевающихся концов.

Перед эксплуатацией убедитесь в отсутствии посторонних лиц в непосредственной близости от тележки.

К обслуживанию тележки допускаются лица, знающие правила ее эксплуатации, порядок монтажа/демонтажа, погрузки и разгрузки рулонов.

Перед эксплуатацией, техническим обслуживанием, регулировкой, ремонтом транспортера внимательно изучите данное Руководство по эксплуатации и все предупреждающие таблички. Не пытайтесь производить несанкционированные изменения в конструкции машины, т.к. это может повлиять на ее функционирование и безопасность.

Перед началом работы убедитесь, что в рабочей зоне оборудования никого нет.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕЛЕЖКИ НЕ ПО ПРЯМОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, В ЧАСТНОСТИ, ПЕРЕВОЗКА ДРУГИХ ГРУЗОВ И ЛЮДЕЙ;
- ДЛИТЕЛЬНОЕ (БОЛЕЕ 30 сек) ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ С ЗАКЛИНЕННОЙ СТУПИЦЕЙ ИЛИ ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ НА СПУЩЕННОЙ ШИНЕ КОЛЕСА;
- ПЕРЕЕЗД ТЕЛЕЖКИ С РУЛОНАМИ ДОРОЖНЫХ КАНАВ (КЮВЕТОВ) И ДОРОЖНЫХ НАСЫПЕЙ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ;
- ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ С РУЛОНАМИ ПО ПОЛЯМ И ГРУНТОВЫМ ДОРОГАМ, ЕСЛИ ВЛАЖНОСТЬ ПОЧВЫ ИЛИ ГРУНТА ПРЕВЫШАЕТ 20 %;

- ДЛИТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ (БОЛЕЕ 5 мин) ПО КОЛЕЯМ, ЗАПОЛНЕННЫМ ВОДОЙ, А ТАКЖЕ ПРЕОДОЛЕНИЕ «ВБРОД» ВОДНЫХ ПРЕПЯТСТВИЙ, ГЛУБИНА КОТОРЫХ БОЛЕЕ 300 мм.

Безопасность при эксплуатации

Переведите все средства управления трактором и прицепным оборудованием в нейтральное положение перед запуском.

Перед началом работы убедитесь, что все защитные кожухи находятся на своих местах.

Не загружайте тюки, размер которых не указан в разделе «Техническая характеристика».

Оборудование никогда не должно работать с изношенными или поврежденными шлангами либо с протекающими соединениями.

Если возникла ситуация опрокидывания трактора немедленно опустите захват.

Не поднимайте захват слишком высоко, когда трактор стоит под наклоном.

Безопасность при транспортировании

Убедитесь, что знак «Тихоходное транспортное средство», все фонари и отражатели находятся на своих местах, чистые и отчетливо видны встречному и попутному транспорту

При погрузочно-разгрузочных работах пользоваться грузоподъемным средством грузоподъемностью не менее 5000 кг.

Не превышайте разрешенный полный вес 8491 кг и когда тележка загружена скорость движения не должна превышать 32 км/ч.

Между трактором и тележкой должен быть зазор при повороте. Оборудование никогда не должно работать при транспортировке.

Безопасность при техническом обслуживании

Перед началом технического обслуживания, регулировки, ремонта или отсоединения заглушите двигатель трактора, включите тормоза, вытащите ключ зажигания, и подождите пока все движущиеся части остановятся.

Не пытайтесь очистить засорение или достать что-либо из тележки рукой или ногой до тех пор пока двигатель трактора не заглушен.

Перед началом эксплуатации замените и проверьте все защитные кожухи, которые снимались во время технического обслуживания.

Никогда не работайте под поднятым захватом, если он надежно не зафиксирован на опоре.

Используйте для работы только приспособления и лебедки соответствующей мощности.

Используйте перчатки для того, чтобы перемещать острые предметы.

Таблички (аппликации) со знаками и надписями

В опасных зонах тележки имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями, которые предназначены для обеспечения безопасности оператора транспортного средства и лиц, пребывающих в зоне его работы.

Таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы тележки. При потере ими четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички необходимо заменить.

Если производится замена деталей, на которых имеются таблички, то новые детали следует снабжать соответствующими табличками.

Таблички, обозначения и наименования табличек для заказа, приведены в таблице 3.1.

Таблица 3.1

Табличка/аппликация	Обозначение/Описание
	Аппликация ППТ-041.22.008 «Внимание! Опасная зона»
	Аппликация ППТ-041.22.016Б Знак «Домкрат»
	Аппликация РСМ-10Б.22.00.012 «Знак строповки»

Продолжение таблицы 3.1

	Аппликация ЖТТ-22.002 «Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности»
	Аппликация ЖТТ-22.004 «Внимание! Вращающиеся детали!»
	Аппликация ЖТТ -22.005 «Тех. обслуживание! Смотри инструкцию!»
	Аппликация ЖТТ-22.009 «Внимание! Опасность для рук!»
	Аппликация ЖТТ-22.011 «Внимание! Опасность для ног!»

5 Досборка. Правила эксплуатации и регулировки

Перед началом эксплуатации тележки проведите её расконсервацию путём удаления смазки с наружных законсервированных поверхностей, протирая их ветошью, смоченной растворителями по ГОСТ 8505-80, ГОСТ 3134-78, ГОСТ 443-76, затем просушите или протрите ветошью насухо.

Сборку тележки производить на ровной твердой площадке, в зоне действия грузоподъемного устройства, грузоподъемностью не менее 5000 кг.

Для досборки тележки выполните следующие операции:

1) Соберите раму тележки согласно каталогу запасных частей. Закрепите колеса на каретке. Каретку с колесами прикрепите к раме. Установите на раму сницу и гидроцилиндры подъема. На снице закрепите стояночную опору.

2) Установите на цепные привода толкатели рулонов.

3) Установите упорную рамку.

4) Установите габаритные фонари как показано в каталоге (см. чертеж 815603). Соедините провода согласно электрической схеме, указанной там же. Протестируйте правильность работы ламп при световой сигнализации и торможении

5) Установите на шарниры рамы захваты рулонов.

6) Соедините все элементы гидросистемы тележки рукавами высокого давления согласно гидравлической схеме, приведенной в каталоге.

Неподвижный загрузочный захват (См. каталог чертеж 815604)

- Снимите оси поворота загрузочного захвата, которые установлены на тележке.
- Полностью смажьте все штифты.
- Выставьте загрузочный захват по отношению к штифтам (открытый конец захвата смотрит вперед) и повторно установите штифты с крепежами и затяните их в соответствии со спецификацией.

- Снимите штифт подъемного цилиндра с захвата.

- Выверните шток подъемного цилиндра и повторно установите штифт.

- Отрегулируйте наружную вилу рулона, так чтобы она располагалась в конце подъемного захвата.

- Отрегулируйте расстояние между наружной и внутренней вилами:

- для рулонов диаметром 1,8 м – 1219 мм;

- для рулонов диаметром 1,5 м – 1,118 мм;

- для рулонов диаметром 1,2 м – 965 мм.

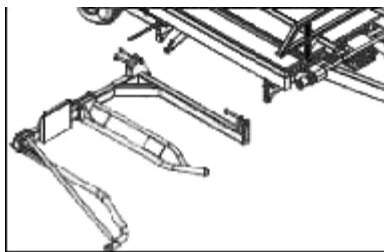


Рисунок 4.1

- Проверьте все крепежи, чтобы каждое болтовое соединение на загрузочном захвате было затянуто согласно таблице по затяжке болтов.
- Закончив рабочий цикл, посмотрите, как рулон перемещается от вил до сннца тележки. Если перемещение происходит с минимальным заеданием рулона, сборка завершена. Если нет, отрегулируйте вилы в другом направлении и проверьте работу.

Агригатирование тележки с трактором

Используя домкрат поднимите снницу, так чтобы выровнить ее со стержнем сцепного устройства. Отрегулируйте положение тяговой серьги для выравнивания балок тележки.

Расположите трактор и зафиксируйте его с помощью фиксирующего штифта сцепной серьги. Используйте стержень сцепного устройства с механическим фиксатором.

Путь предохранительной цепи проходит вокруг тяговой серьги, вокруг опоры сцепного крюка и заднего крюка. Смотрите инструкцию по эксплуатации трактора.

Присоединение органов управления тележки к трактору

Функциями подъема рулона и толкания управляет клапан тележки. Два шланга подают давление. Отводящий шланг спроектирован с обратным клапаном и гарантирует правильный поток через клапан. Соедините отводящий шланг с обратным контуром и удлините шланг до противоположного удлиняющего порта.

Функцией наклона управляет отдаленный клапан трактора. Два шланга дают расширение и сокращение.

Подсоедините рычаг управления к машине. Соединение сделано в узле демпфера путем сопряжения соответствующего гнезда и вилки.

Мощность, необходимая для работы тележки 2400, подается 12 В электрической системой тракторов. Соедините красный провод с «плюсом» трактора и зеленый провод с «землей» трактора.

Соединение может быть сделано через вспомогательную вилку трактора или альтернативным методом. Плавкий предохранитель (15 Амп) должен использоваться на положительном проводе.

Проверьте, что работа тележки соответствует надписям на рычаге управления тележки.

Выберите свою гидравлическую систему, используя выключатель, расположенный позади гидравлического трубопровода.

Для тракторов с гидравлическими системами открытого центра или чувствительными гидравлическими системами, установите выключатель на «открытый».

Для тракторов с гидравлическими системами закрытого центра, установите выключатель на «закрытый».

Пульт управления тележкой

Пред началом эксплуатации тележки, переведите дистанционно-управляемый гидравлический клапан в удлиненное положение. Зафиксируйте клапан защелкой. Клапан должен оставаться в удлиненном положении все время работы.

На пульте управления (см. рисунок 5.1) расположены три переключателя. Они работают следующим образом:

- скорость толкателя «PUSHER SPEED». Нажмите переключатель вверх для увеличения скорости работы толкателя, вниз – для уменьшения;

- направление движения толкателя (второй переключатель). Нажмите и удерживайте переключатель в положении «PUSHER FWD» для движения толкателя вперед, в положении «PUSHER BACK» - для движения назад;

- захват (третий переключатель). Нажмите и удерживайте переключатель в положении «ARM UP» для подъема захвата, в положении «ARM DW» - для опускания.

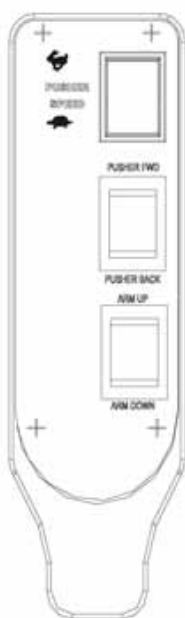


Рисунок 5.1

Для использования подъем/опускание наклонной функции переведите дистанционно-управляемый гидравлический клапан в удлиненное положение для подъема наклонной платформы, а для опускания наклонной платформы – переведите в сжатое положение.

Загрузка рулонов

ВНИМАНИЕ! УБЕДИТЕСЬ, ЧТО В РАБОЧЕЙ ЗОНЕ НЕТ ЛЮДЕЙ ПЕРЕД ОПУСКАНИЕМ ЗАГРУЗОЧНОГО ЗАХВАТА.

Выровняйте трактор и тележку как указано на рисунке 5.2. Медленно приближайте тележку к рулону при загрузке. Когда рулон будет захвачен, начинайте его подъем.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед загрузкой рулона толкатель должен находиться в передней части платформы тележки.

Неподвижный загрузочный захват с дефлектором позволяет захватывать рулон как из положения «концом вперед» так и из положения «боком вперед». Чтобы погрузить рулоны из положения «концом вперед», поместите захват загрузочных вилок так, чтобы он находилась напротив внутреннего края рулона. Тогда рулон будет погружен на тележку в том же самом направлении, что и был подобран.

Чтобы погрузить рулоны из положения "боком вперед" дефлектор поворачивает рулон на 90° перед подъемом на тележку.

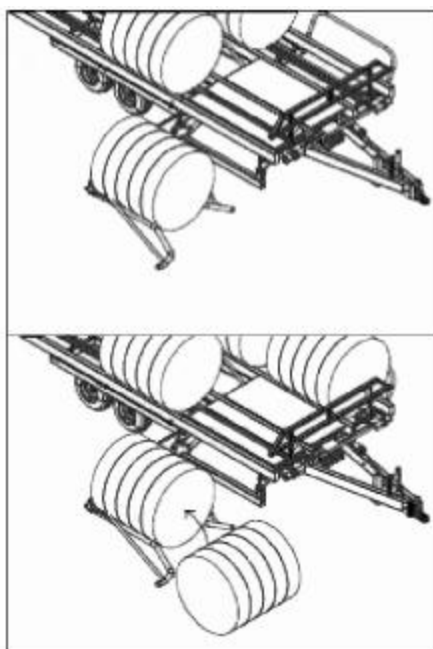


Рисунок 5.2

Движение вперед используется для разворота рулона. Приблизьтесь к рулону таким образом, чтобы его наружный край поднялся на дефлектор, в то время как загрузочный захват движется под рулоном.

Рулон грузится на платформу тележки путем нажатия и удерживания кнопки «ARM UP» пока рулон не скатится с подбирающей руки и не окажется на балке тележки.

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании дефлектора он должен касаться рулона на расстоянии примерно 300 мм от наружного края. Более глубокое соприкосновение может стать причиной повреждения рулона или подбирающего захвата.

Когда первый рулон загружен, толчок захвата переворачивает его на правую сторону. Когда второй рулон загружен он упадет на место справа.

Толкатель рулонов

ВНИМАНИЕ! ЧТОБЫ ИЗБЕЖАТЬ НЕСБАЛАНСИРОВАННЫХ ЗАГРУЗОК, ОПЕРАТОР ДОЛЖЕН ПРОТАЛКИВАТЬ НАЗАД РУЛОН НА ЕГО ДЛИНУ, ЧТОБЫ ПОДГОТОВИТЬ МЕСТО ДЛЯ СЛЕДУЮЩЕГО РУЛОНА.

Перед началом эксплуатации опустите захват. Далее:

- Нажмите и удерживайте (второй) переключатель в положении «PUSHER BACK», и передвигайте рулон назад для освобождения места следующему.
- Всегда возвращайте толкатель вперед, нажимая и удерживая переключатель в положении «PUSHER FWD».

Режим высокой скорости (маленький крутящий момент) рекомендован для нормального использования.

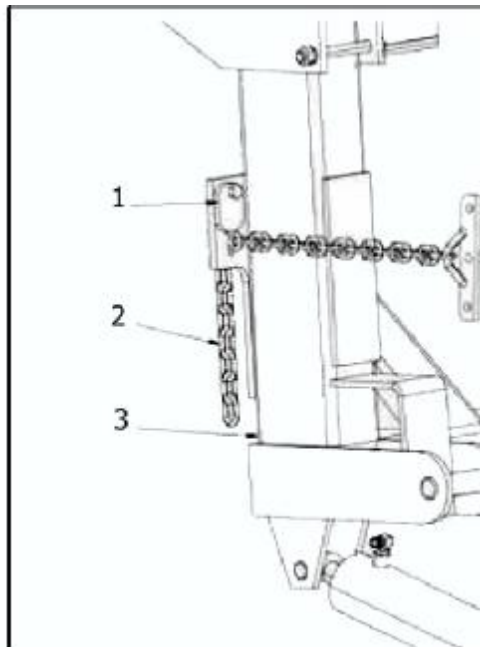
Режим низкой скорости (большой крутящий момент) используется для более высокой грузоподъемности, когда рулоны влажные или происходит их соскальзывание.

Транспортирование

Не осуществляйте транспортирование, если край рулона свисает с балок тележки. Последний рулон должен быть расположен на расстоянии 60 см от края.

Перед началом транспортирования поднимите захват 3 (рисунок 5.3). Всегда используйте предохранительную цепь 2 при транспортировке вне поля. Зафиксируйте предохранительную цепь 2 в нужном положении с помощью фиксатора 1.

Проверьте состояние и положение рулонов на тележке. Снизьте скорость при транспортировке по неровной поверхности.



1 – фиксатор; 2 - предохранительная цепь; 3 - захват
Рисунок 5.3

Разгрузка

ВНИМАНИЕ! НЕ ДАВАЙТЕ ТОЛКАТЕЛЮ ПОЛНЫЙ ХОД (ХОД ДО КОНЦА), ПОЛУЧЕННАЯ УДАРНАЯ НАГРУЗКА МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ ЦЕПЬ И ПРИВОД.

Удлините цилиндр наклона, чтобы поднять балку тележки, включая удлинительную гидравлику трактора.

Нажмите и удерживайте (второй) переключатель в положении «PUSHER BACK», чтобы вытолкнуть рулон из тележки.

Как только задний рулон будет, вытолкнут из тележки, медленно продвигайте рулоны назад.

Пропустите толкатель назад и медленно двигайте вперед, чтобы выгрузить последний рулон. Втяните цилиндр наклона для следующей погрузки.

Индикатор заполняемости

Когда тележка заполняется, штифты заднего индикатора, оттягивают кабель назад так, что вертикальная пластина переднего индикатора указывает, что больше нельзя грузить.

В конце процесса разгрузки передний индикатор опускается (после того, как последний рулон будет отодвинут) предупреждая оператора, чтобы он отпустил кнопку "Назад" толкателя, затем передвиньте вперед и верните толкатель назад.

6 Техническое обслуживание

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ БЕЗ ПРОВЕДЕНИЯ ОЧЕРЕДНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕВЕДИТЕ ВСЕ РЫЧАГИ УПРАВЛЕНИЯ В НЕЙТРАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ОСТАНОВИТЕ ДВИГАТЕЛЬ ТРАКТОРА, ВКЛЮЧИТЕ СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ И ВЫТАЩИТЕ КЛЮЧ ЗАЖИГАНИЯ ПРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

6.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Устанавливаются следующие виды и периодичность технического обслуживания тележки:

- ежесменное техническое обслуживание (проводится через каждые 8-10 ч работы (после смены));
- техническое обслуживание (ТО) при эксплуатационной обкатке (осуществляется после первых 50 ч работы тележки);
- ТО перед длительным хранением (проводится перед постановкой тележки на длительное хранение);
- ТО в период длительного хранения (проводится не реже одного раза в два месяца);
- ТО при снятии с длительного хранения (проводится перед началом уборочных работ).

6.2 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания

Ежесменное техническое обслуживание

Ежесменно необходимо:

- удалять застрявшую растительную массу;
- проверять крепления дисков колес;
- проверять крепления крышек ступиц;
- проверять давления воздуха в шинах колес.

Техническое обслуживание при постановке на длительное хранение

При постановке на длительное хранение выполнить следующее:

- заменить изношенные или поврежденные детали;
- заменить все утерянные или сломанные болты болтам;
- очистить тележку;
- окрасить участки со сколами или со следами износа;
- очистить цепи машинным маслом SAE (или его эквивалентом);
- окрасить верхнюю часть балок тележки графитной краской также как и скользящую пластину для предотвращения ржавчины;

- снять колеса и сдать их для хранения на склад;
- уменьшить давление воздуха в шинах.

Техническое обслуживание при снятии с длительного хранения

При снятии с хранения выполнить следующее:

- очистить и осмотреть тележку;
- очистить и осмотреть цепи и валики цепи на предмет наличия чрезмерного износа;
- проверить на наличие надлежащей регулировки и центровки;
- смазать тележку. Убедиться, что все пресс-масленки находятся на своих местах;

Пусть тележка поработает несколько минут. Проверить, что все движущиеся части работают свободно.

- проверить на наличие гидравлических протечек;
- осмотреть и заменить набивку подшипников колес, используя SAE смазку.
- замените и закрепите щиты безопасности;
- проверьте затяжку всех болтов;
- накачать воздух в шины колес.

Крепежные детали

Проверьте затяжку всех болтов после первого использования и далее каждые 50 ч. Периодически проверяйте на наличие сломанных или недостающих крепежей. Замените крепежными деталями подобного размера и эквивалентного класса.

Гидравлическая система

Прежде, чем подавать давление в систему, убедитесь, что все соединения затянуты, трубы, и шланги не повреждены.

Регулярно проверяйте уровень жидкости трактора.

Регулярно осматривайте цилиндры, шланги и фитинги на наличие утечек, изгибов и истирания или других признаков износа или приближающегося порыва.

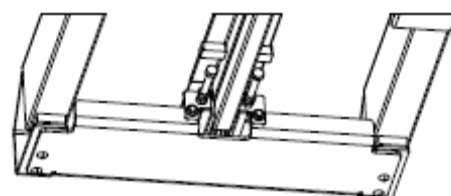
Убедитесь, что шланги не зажаты или не растянуты во время эксплуатации. Всегда шланги должны быть привязаны или поддерживаться для предотвращения трения об острые части.

У шлангов, используемых для замены должно быть рабочее давление 20685 кПа или выше.

Цепь

Проверьте натяжение цепи и выравнивание звездочки после первого использования и далее каждые 50 ч.

Ослабьте контргайки и проверачивайте болты по часовой стрелке до тех пор, пока не образуется 10 см провисание цепи в центре дорожки. Затем затяните контргайки.



Поворот по часовой стрелке увеличивает натяжение, а поворот против часовой стрелки – уменьшает натяжение. Оба болта должны быть затянуты одинаково. Правильное натяжение цепи может быть проверено подъемом цепи рукой. Убедитесь, что на двух цепях одинаковое натяжение.

Колеса / шины

Проверьте болты ступицы после первого использования и далее через каждые 50 часов работы. Болты должны быть затянуты до 122 Н·м.

Состав для фиксации резьбы, такой как Locktite 242, рекомендуется использовать для болтов ступицы.

Убедитесь, что пылезащитные колпачки установлены на свои местах.

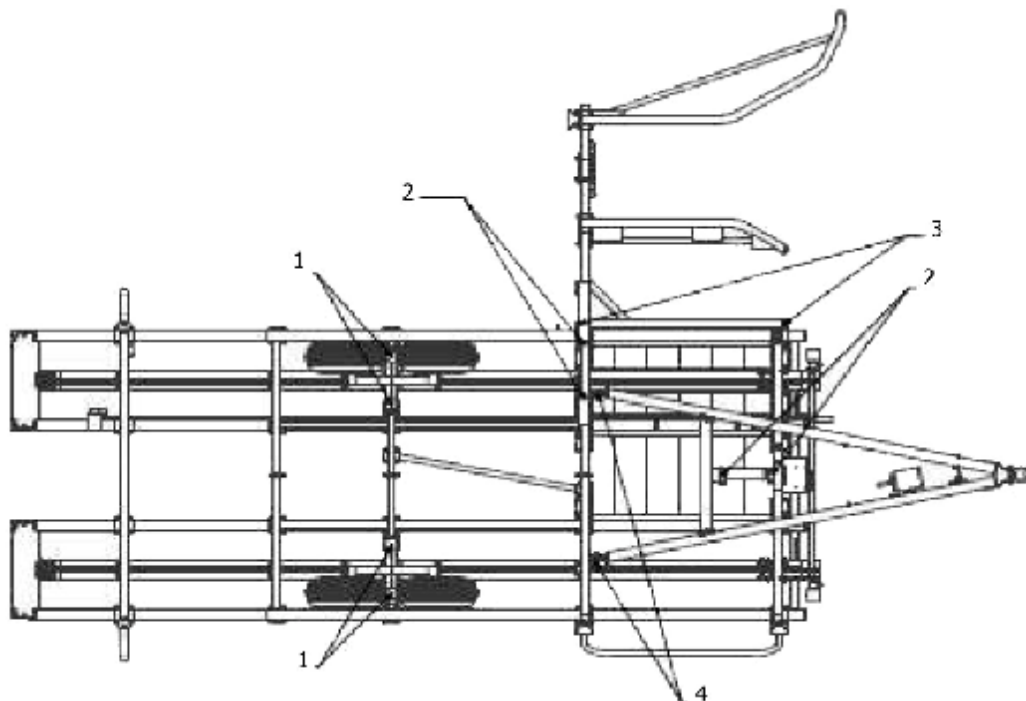
Регулярно проверяйте давление шин 0,62 МПа.

Подшипники колеса должны проверяться и в них нужно менять набивку ежегодно (использовать многофункциональную смазку SAE). Смазывайте каждые 500 ч, если ступица поставляется с пресс-масленкой.

Воздушный клапан должен быть отвернут от ступицы.

Смазка оси поворота

Смазывайте втулки тележки и шкворня каждые восемь часов (для смазки использовать высококлассную смазку). Выберите смазку, основываясь на ожидаемой наружной температуре. Литий, Молибден и синтетические смазки предпочтительней. Используйте счетчик моточасов трактора для контроля проведения смазки. Увеличьте интервалы смазывания при частом использовании или неблагоприятных условий. Каждый шкворень должен смазываться до тех пор, пока смазка не станет видна на штифте. Тележка имеет 12 точек смазывания. Смотрите рисунки ниже для определения расположения точек смазывания.



1- подшипник полуоси; 2 - днище гидроцилиндра; 3- втулка; 4- сцепное устройство

Рисунок 7.1 Точки смазки тележки

Смазка ролика цепи

Смазывайте цепь каждый раз, когда осуществляется протяжка болтов.

Смазка балки тележки

Применяйте графитовое покрытие.

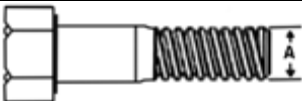
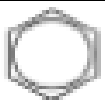
Следуйте инструкциям изготовителя по нанесению.

В конце сезона нанесите покрытие, чтобы предотвратить образование ржавчины.

Затяжка болтов

Значения болтов (включая шестигранные болты) при затягивании указаны в таблице 7.1, 7.2.

Таблица 7.1

Затяжка болтов*					
					
Диаметр болта	Болт класс 2		Болт класс 5	Болт класс 8	
(дюймы)	SAE 2		SAE 5	SAE 8	
A"	(фунт-фут)	(N.m)	(фунт-фут)	(фунт-фут)	(N.m)
0.25 (1/4)	6	8	9	12	17
0.313 (5/16)	10	13	19	27	36
0.375 (3/8)	20	27	33	45	63
0.438 (7/16)	30	42	53	75	100
0.5 (1/2)	45	61	80	115	155
0.563 (9/16)	70	95	115	165	220
0.625 (5/8)	95	128	160	220	305
.75 (3/4)	165	225	290	400	540
0.875 (7/8)	170	230	420	650	880
1	225	345	630	970	1320
		Расположение		(фунт-фут)	(N.m)
		Болты колесной ступицы		90	122
		Болты по всей тележке		33	45

Значения, приведенные в таблице 7.1, относятся к несмазанной резьбе и несмазанным головкам болтов.

Таблица 7.2

Затяжка гидравлических фиттингов					
Размер шага	Размер резьбы	Контргайка или прямая		SAE 37° (JIC)	
		Затяжка ORB фиттинга		Затяжка стяжной гайки	
		(фунт-фут)	(N.m)	(фунт-фут)	(N.m)
-04	7/16-20	14-16	20-22	10-11	13-15
-05	1/2-20	18-20	24-27	13-15	18-20
-06	9/16-18	24-26	33-35	17-19	23-26
-08	3/4-16	50-60	68-78	34-38	47-52
-10	7/8-14	72-80	98-110	50-56	69-76
-12	1-1/16-12	125-135	170-183	70-78	96-106
-14	1-3/16-12	160-180	215-245	80-90	110-122
-16	1-5/16-12	200-220	270-300	94-104	127-141
-20	1-5/8-12	210-280	285-380	124-138	169-188
-24	1-7/8-12	270-360	370-490	156-173	212-235

Значение затягивания для болтов и шестигранных болтов определяется по маркировкам на головке.

7 Правила хранения

Хранение, консервация и подготовка к работе тележки производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009 и настоящего руководства по эксплуатации.

Тележка должна храниться в закрытом помещении.

Допускается хранение под навесом или на открытой специально оборудованной площадке, при обязательном выполнении комплекса работ по консервации и подготовке к хранению.

Место хранения тележки на открытых площадках должно располагаться на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью на расстоянии не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений, складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от места хранения горюче-смазочных материалов. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Не допускается хранить тележку и запасные части к ней в помещениях, содержащих (выделяющих) пыль, примеси агрессивных паров и газов.

Тележка ставится на кратковременное хранение (срок от десяти дней до двух месяцев) без демонтажа.

При подготовке тележки к длительному хранению (свыше двух месяцев), проведении технического обслуживания при длительном хранении и при снятии с длительного хранения необходимо выполнить работы согласно разделу 6 настоящего руководства по эксплуатации.

Длительное хранение предусматривает выполнение всего комплекса работ по консервации и противокоррозионной защите.

Факт постановки на длительное хранение и снятия с хранения оформляют приемосдаточным актом или соответствующими записями в специальном журнале.

**ТЕЛЕЖКА
ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ
РУЛОНОВ
ТПР-10**

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ

Правила пользования каталогом

Приведенная в каталоге номенклатура деталей охватывает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте.

В каталоге даны рисунки и спецификации сборочных единиц с входящими в них деталями.

В каталог включены неразъемные сборочные единицы (сварные и т. п.) без перечисления входящих в них деталей. Спецификация деталей представляет собой таблицу, включающую позицию на рисунке, обозначение и наименование сборочной единицы или детали.

В связи с тем, что конструкция изделия постоянно совершенствуется, обозначения и конструкция отдельных сборочных единиц и деталей могут отличаться от опубликованного материала.

Для заказа необходимой детали (узла) достаточно найти на рисунке номер позиции этой детали (узла), а по спецификации выписать обозначение наименование.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменения в ходе технического развития.

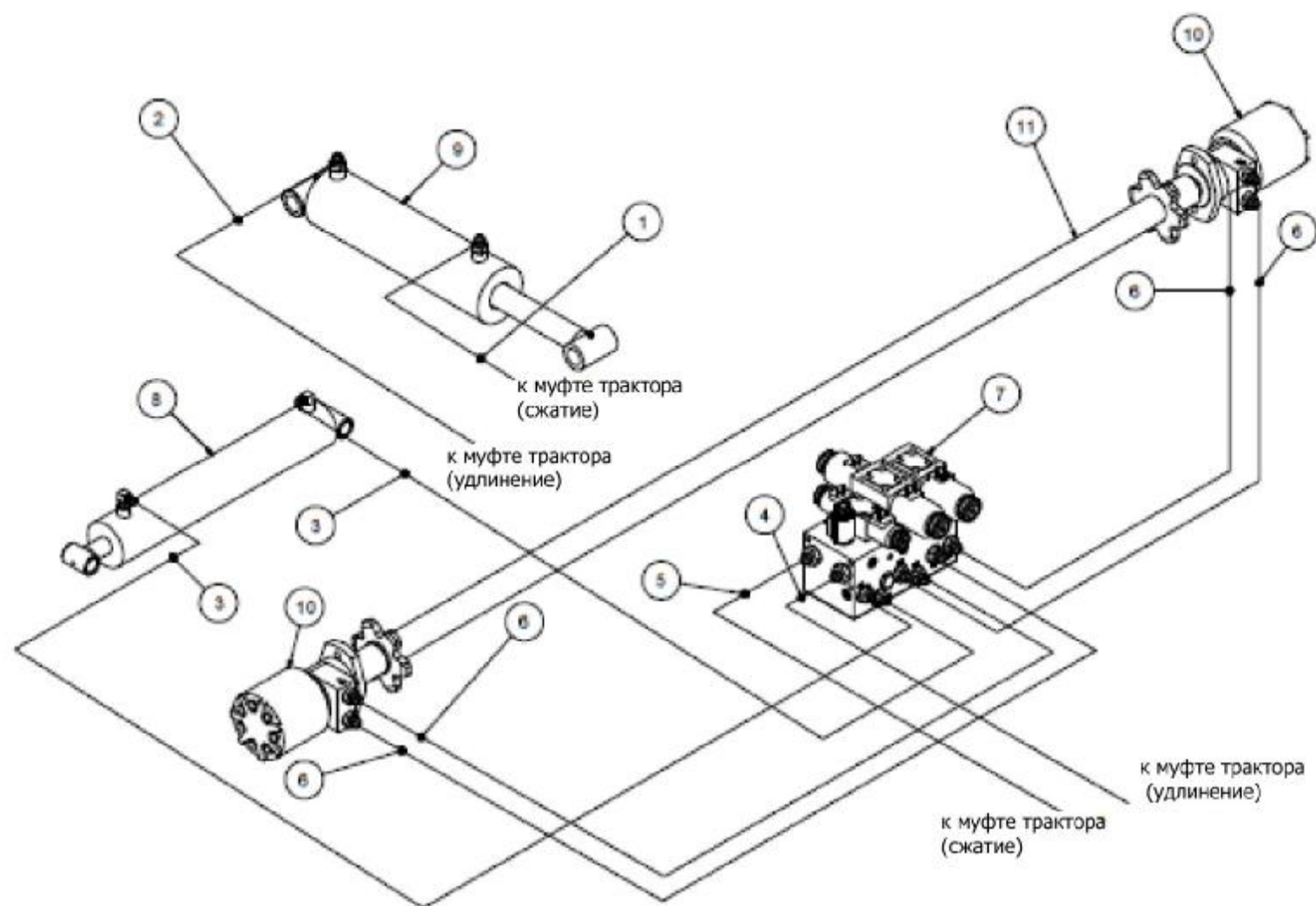


Рисунок 1 - Гидравлическая система 815602

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815612	Сборка шланга гидравлического цилиндра опрокидывания кузова - втягивания	1
2	815614	Сборка шланга гидравлического цилиндра опрокидывания кузова - растягивание	1
3	815616	Шланг 3/8 x 117 9/16 Swfjic x 9/16 Swfjic90	2
4	815822	Гидравлический узел 1/2 x 142 нагнетательный трубопровод	1
5	815823	Гидравлический узел 1/2 x 142 обратный трубопровод	1
6	815605	Шланг 1/2 x 60 3/4 Swfjic	4
7	815846	Клапанная монтажная пластина	1
8	815839	Узел гидравлического цилиндра опрокидывания	1
9	815803	Узел цилиндра подъемной руки	1
10	815679	Двигатель 22.2 куб. дюймов в сборе	2
11	815677	Сварная звездочка двигателя	1

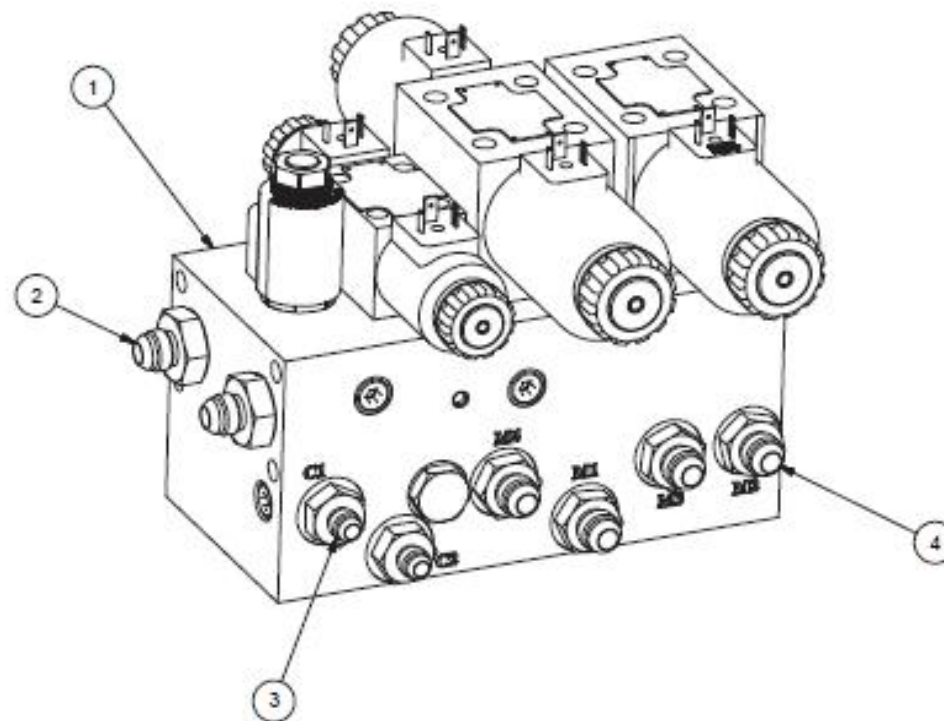


Рисунок 2 – Группа клапанов 815846

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815296	Клапанная монтажная плата	1
2	83000074	Переходник Str 3/4 Mjic x 1-1/16 Morb	2
3	83000073	Переходник Str 9/16 Mjic x 7/8 Morb	2
4	886897	Переходник Str 7/8 Morb x 3/4 Mjic	4

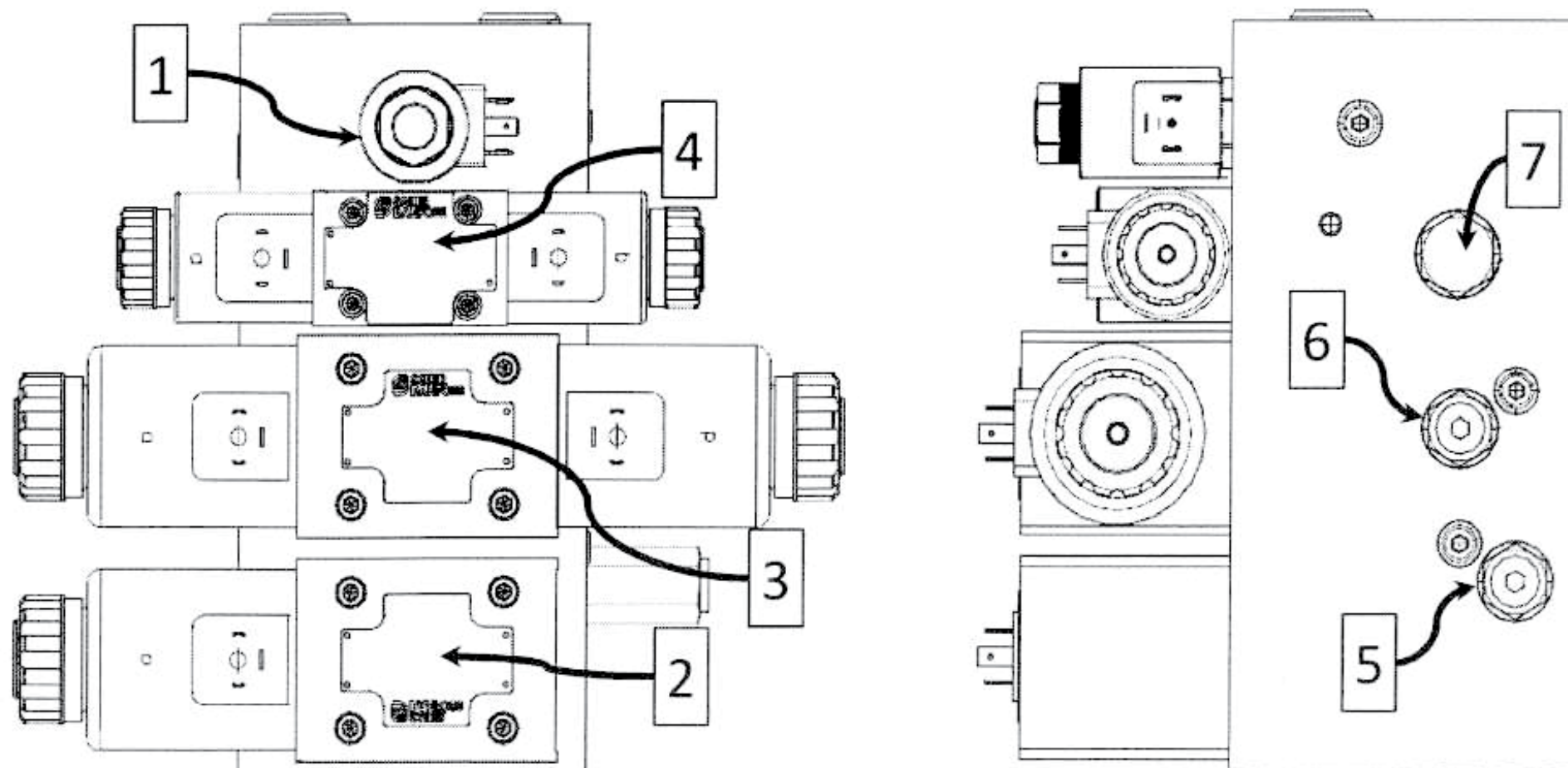


Рисунок 3 - Трубопровод - A7010-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей
1	SZ000523	Svp10-No-12-Dn-B
	SZ000524	Катушка
	SZ000525	Гайка катушки
	SZ000516	Комплект сальников
2	SZ000526	DCV05-2C11/01200E1
	SZ000527	Катушка
	SZ000528	Гайка катушки
	SZ000515	Комплект сальников
	SZ000529	Mtg винт (1/4-20 x 1.625" Shcs)
3	SZ000530	DCV05-3Y11/01200E1
	SZ000527	Катушка
	SZ000528	Гайка катушки
	SZ000515	Комплект сальников
	SZ000529	Mtg винт (1/4-20 x 1.625" Shcs)
4	SZ000531	DCV03-3Y11/01200E1
	SZ000532	Катушка
	SZ000533	Гайка катушки
	SZ000514	Комплект сальников
	SZ000534	Mtg винт (10-24Unc x 1.75" Shcs)
5	SZ000535	CP208-1-B-0-A-C-245
	SZ000536	Комплект сальников
6	SZ000537	CP208-1-B-0-A-C-080
	SZ000536	Комплект сальников
7	SZ000538	CV10-NP-5-B
	SZ000539	Комплект сальников

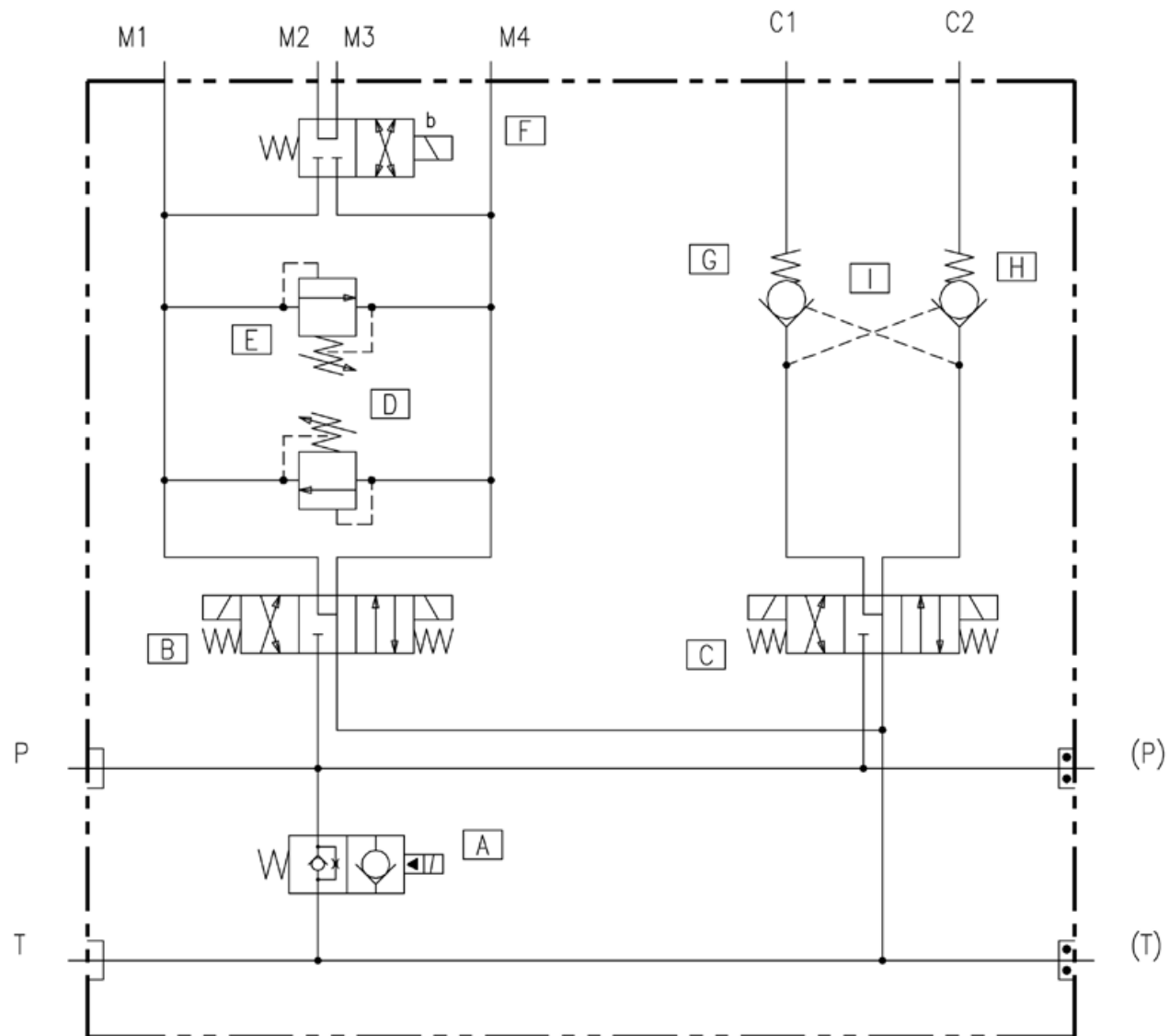


Рисунок 4 - Схема магистрала 83000055

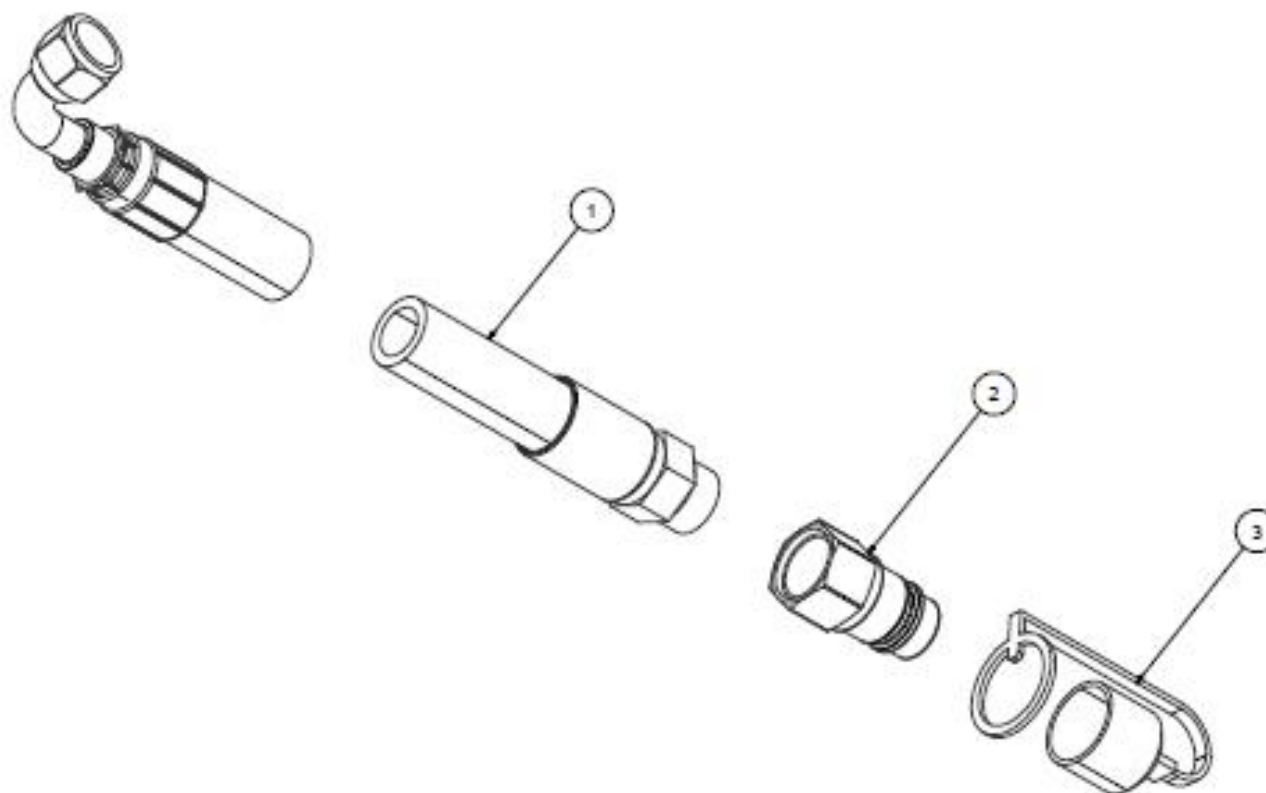


Рисунок 5 - Гидравлическая линия – 815822

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815824	Шланг 1/2 x 142 7/8 Morb x 3/4 Jic90	1
2	815177	Вставной узел 0.5 Корпус 7/8 Orb	1
3	813303	Пылезащитная крышка 1/2, красная	1

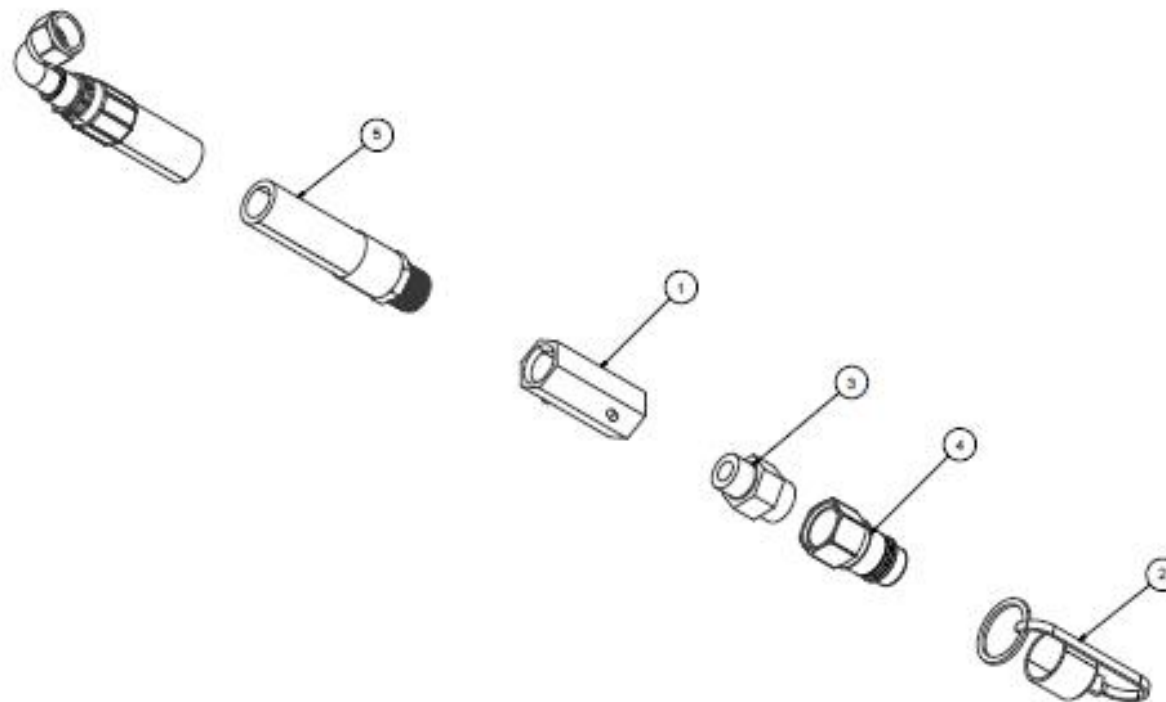


Рисунок 6 - Гидравлическая возвратная линия 815823

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813666	Обратный клапан 3/4 Orb линия	1
2	813305	Пылезащитная крышка 0.5 черная	1
3	813088	Переходник 7/8 Mοrb x 3/4 Mοrb	1
	815177	Вставной узел 0.5 Корпус 7/8 Orb	1
5	815834	Шланг 1/2 x 142 3/4 Mοrb x 3/4 Swfjic90	1

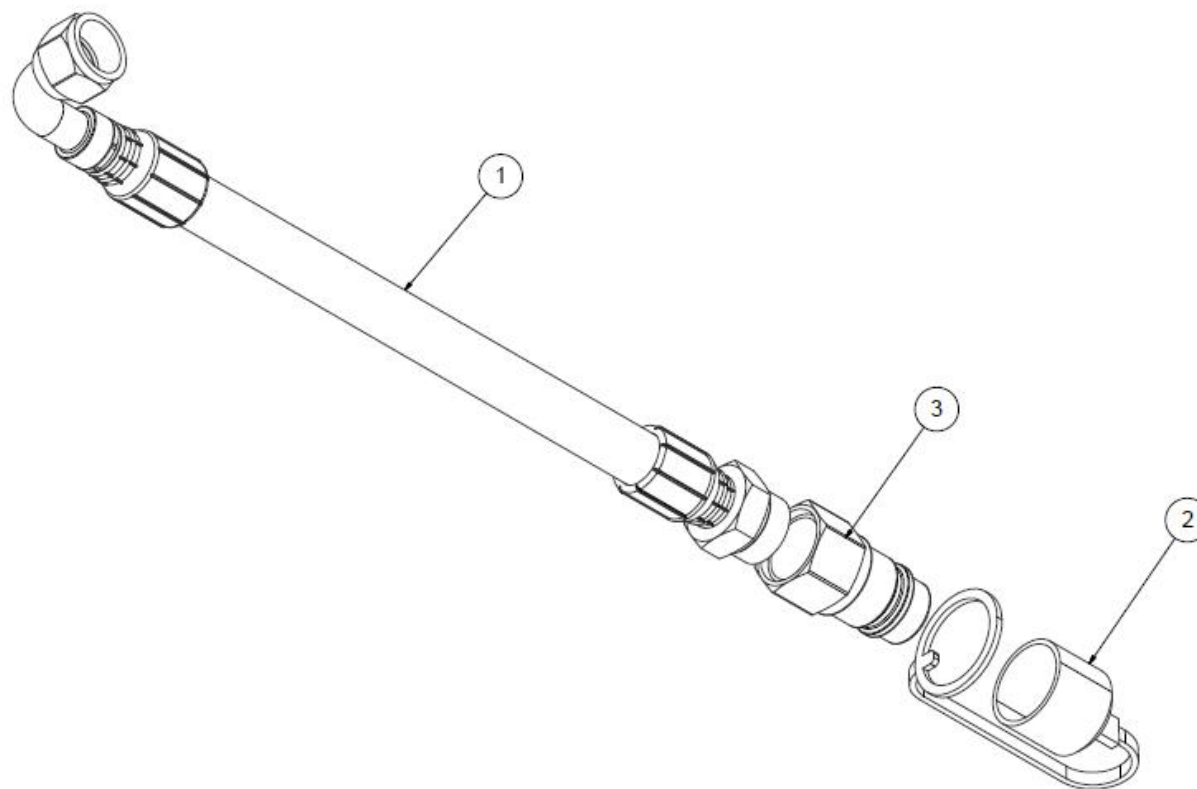


Рисунок 7 - Шланг гидравлического цилиндра опрокидывания кузова 815612

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815613	Шланг 3/8 x 192 7/8Morb x 3/4 Swfjic90	1
2	813305	Пылезащитная крышка 0.5 черная	1
3	815177	Вставной узел 0.5 корпус 7/8 Orb	1

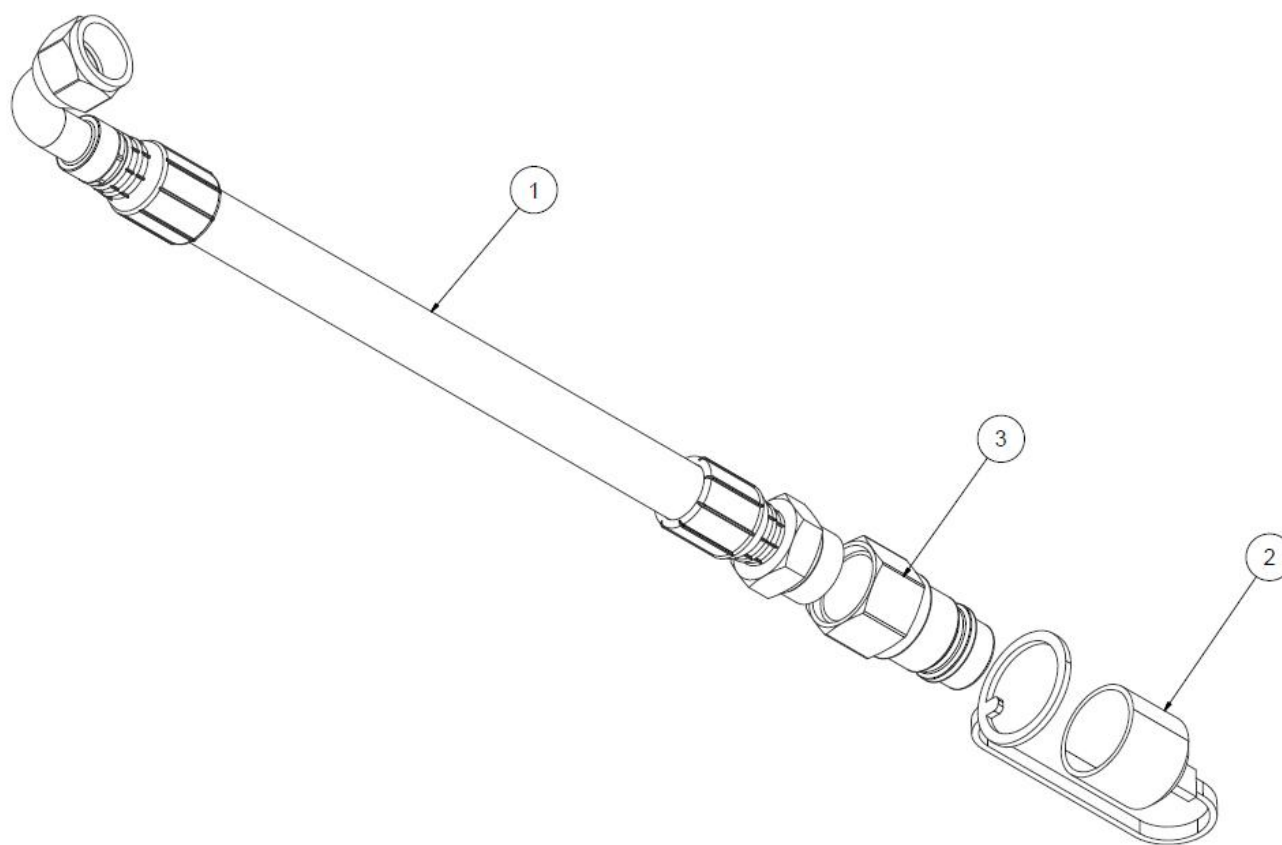


Рисунок 8 – Шланг гидравлического цилиндра опрокидывания кузова 815614

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815613	Шланг 3/8 x 192 7/8Morb x 3/4 Swfjic90	1
2	813303	Пылезащитная крышка 0.5 красная	1
3	815177	Вставной узел 0.5 корпус 7/8 Orb	1

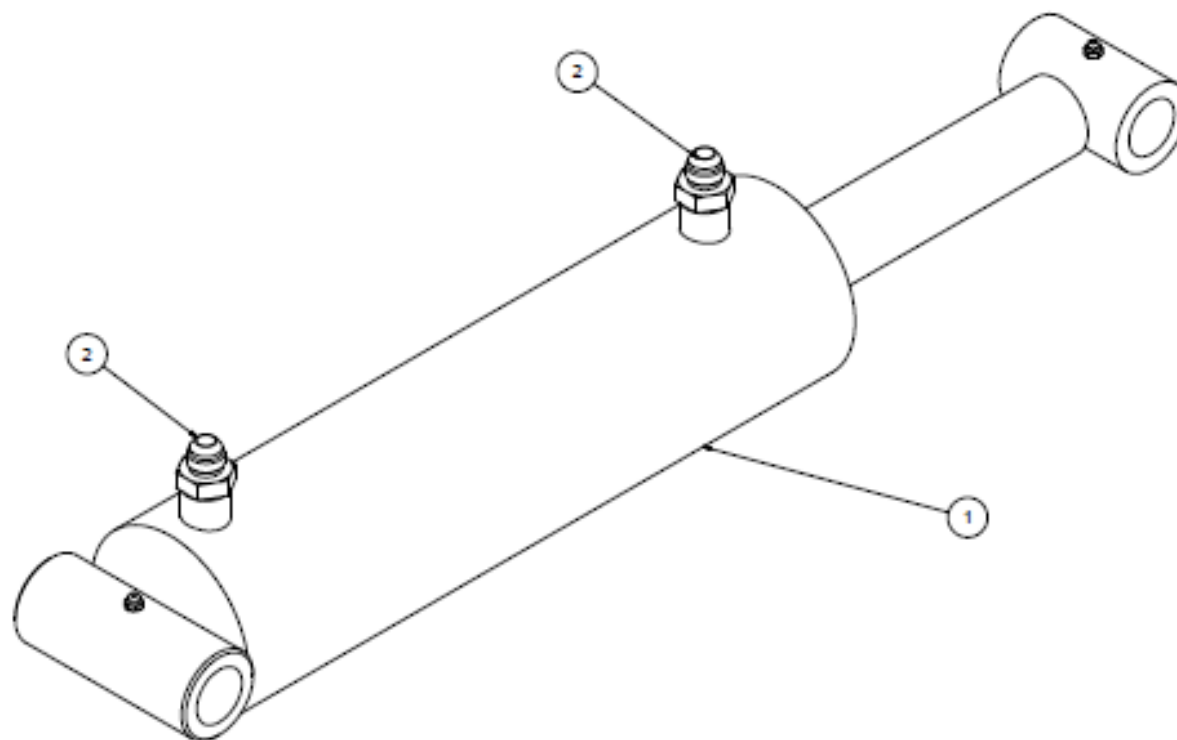


Рисунок 9 –Цилиндр 815803

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815804М	Цилиндр 4.0 x 12.0	1
2	886897	Переходник Str 7/8 Morb x 3/4 Mjic	2

815804М части для сервисного обслуживания			
	X3916	Комплект сальников	1

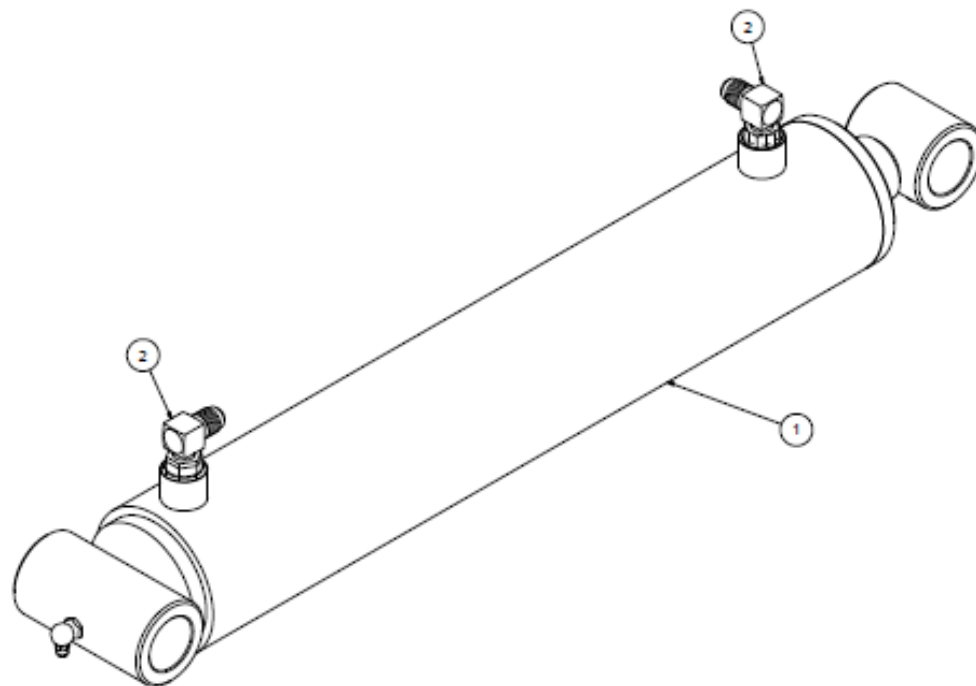


Рисунок 10 - Гидроцилиндр механизма опрокидывания тележки 815839

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815840М	Цилиндр 3.0 диаметр x 16.0	1
2	813640	Колено 90 9/16 Morb Adj x 3/8	2

815840М части для сервисного обслуживания			
	X3914	Комплект сальников	1

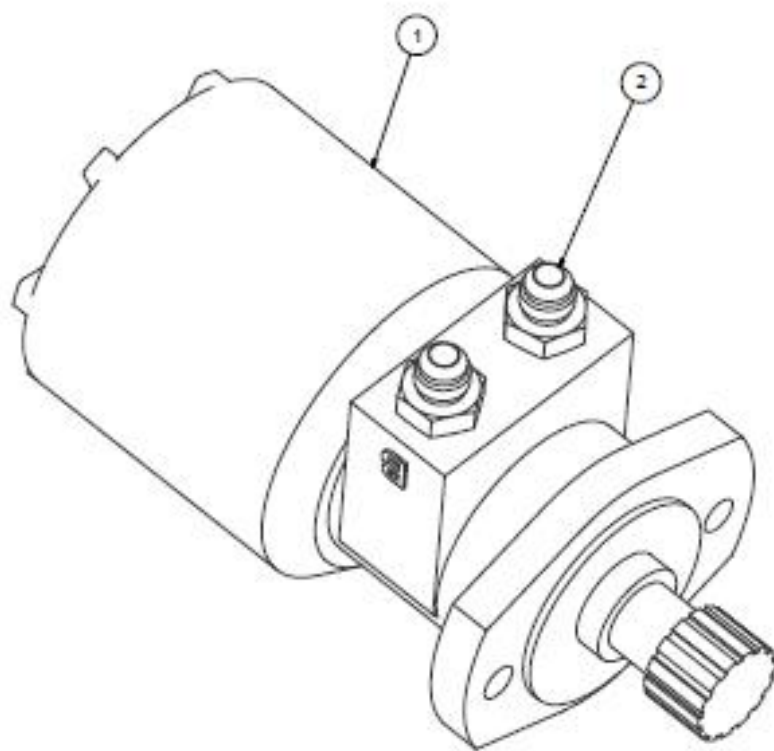


Рисунок 11- Двигатель 815679

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	B2799-00	Двигатель 22.2 куб. дюймов	1
2	886897	Адаптор Str 7/8 Morb x 3/4 Mjic	2

B2799-00 части для сервисного обслуживания

X2725 Комплект сальников для	B2799-00	1
------------------------------	----------	---

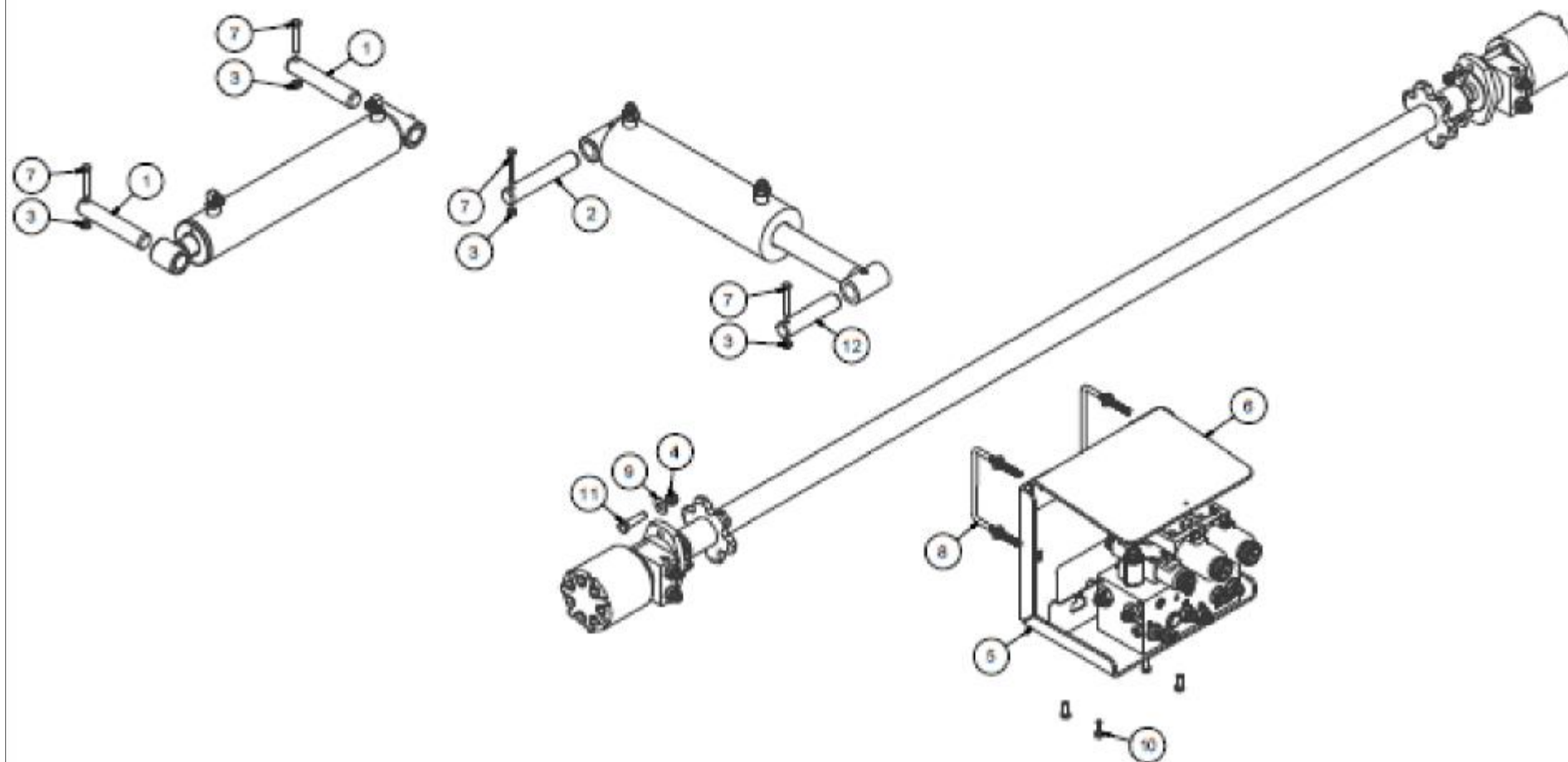


Рисунок 12 - Крепеж гидравлической системы

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	112954	Штифт 1.25 диаметр x 6.75	2
2	113698	Штифт 1.25 диаметр x 7.13	1
3	812363	контргайка (стальная) 0.375 Grb Pl	4
4	813663	контргайка (стальная) 0.500Nc Grc Pl	4
5	815737	Крепежная скоба клапана сварная	1
6	815739	Крышка гидropopовода	1
7	81581	Шестигранный болт 0.375 x 2.50 длина	4
8	815857	U-образный болт 3/8" диаметр, For 6" W, 4.625" L	2
9	84048	Плоская шайба 0.500 Pl	4
10	86170	Шестигранный болт 0.375 Unc x 1.0	4
11	967275	Шестигранный болт 0.500Nc x 2.00 Gr8 Pl	4
12	E2445-00	Штифт 1.25 диаметр x 5.625	1

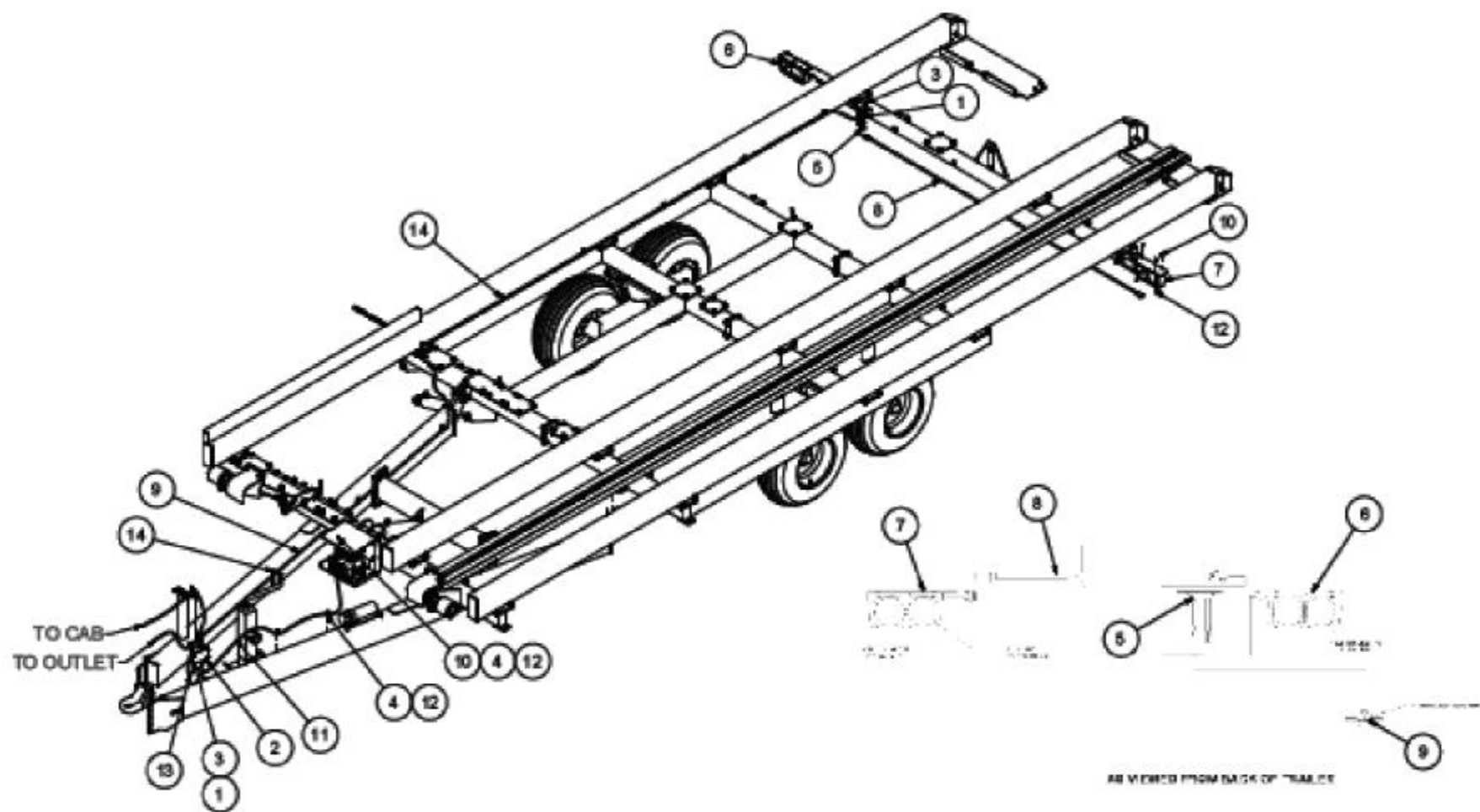


Рисунок 14 - Электрооборудование 815603

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	812537	Контргайка (нейлон) 0.136 Nc Pl	6
2	813949	ограничитель	1
3	813958	Винт с плоской головкой Mach #8-32 x 0.75	6
4	814063	хомут, жгут проводов	3
5	814193	Усиленный световой модуль	1
6	814195	фонарь-Ag/двойной/правый/4-выхода Wp	1
7	814196	фонарь -Ag/ двойной I/левый/4-выходы Wp	1
8	814197	Удлиненная электропроводка 114" длина	1
9	814198	Главная осветительная электропроводка 48' длина	1
10	81527	Шестигранный болт 0.25Nc x 1.00 Gr5 Pl	9
11	815620	Wha трубопровод тележки	1
12	81922	Контргайка (нейлоновая) 0.25 Nc	11
13	I20024	Узел рычага управления 1450/2400	1
14	SZ000499	Хомут, с липкой основой - 3/8	15

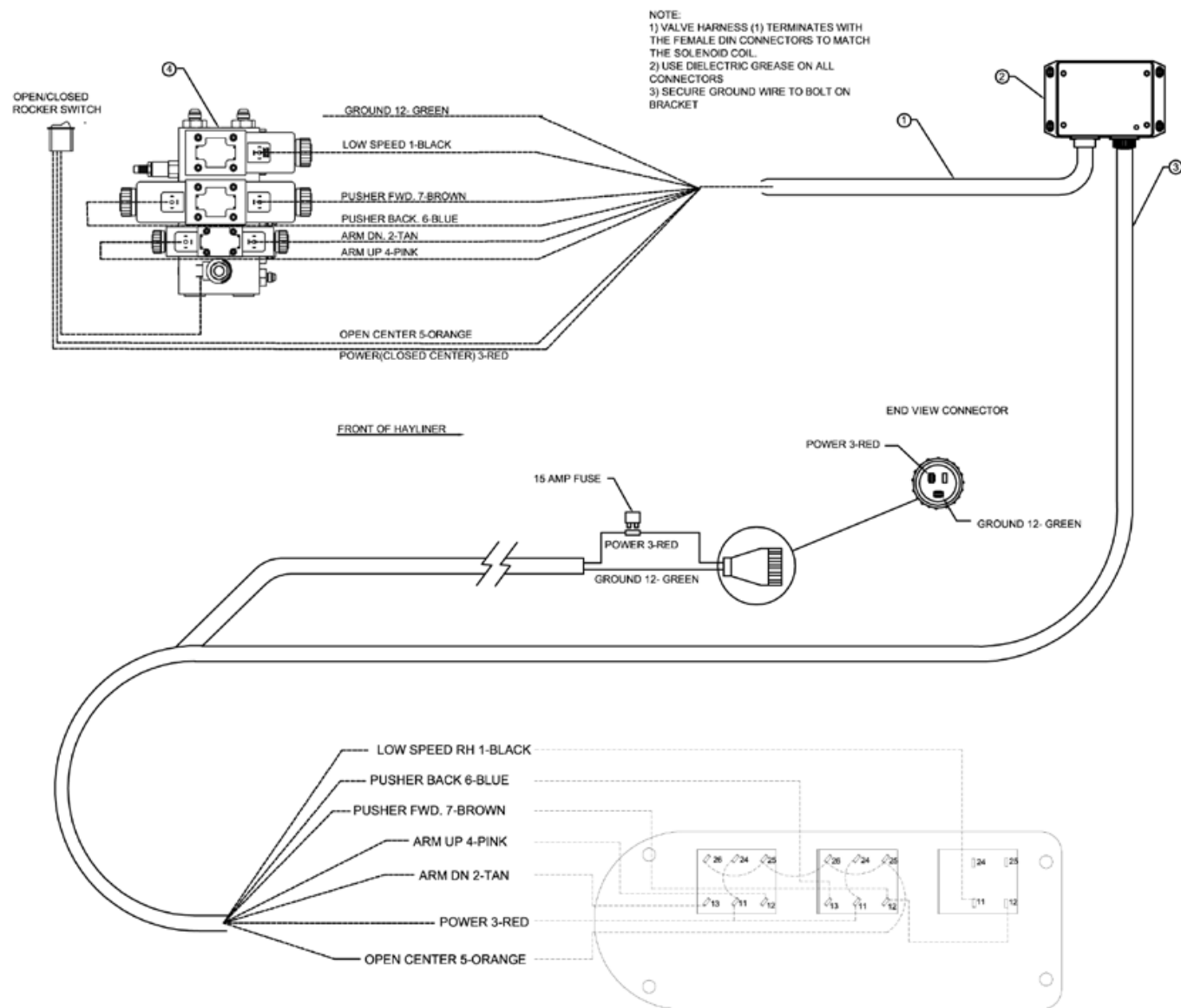


Рисунок 15 - Электрические линии

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815620	Электропроводка машины 2400 тележки	1
2	813949	ограничитель	1
3	I20024	Электропроводка пульта управления 1450/2400	1
4	815846	Блок клапанов 2400 тележки	1

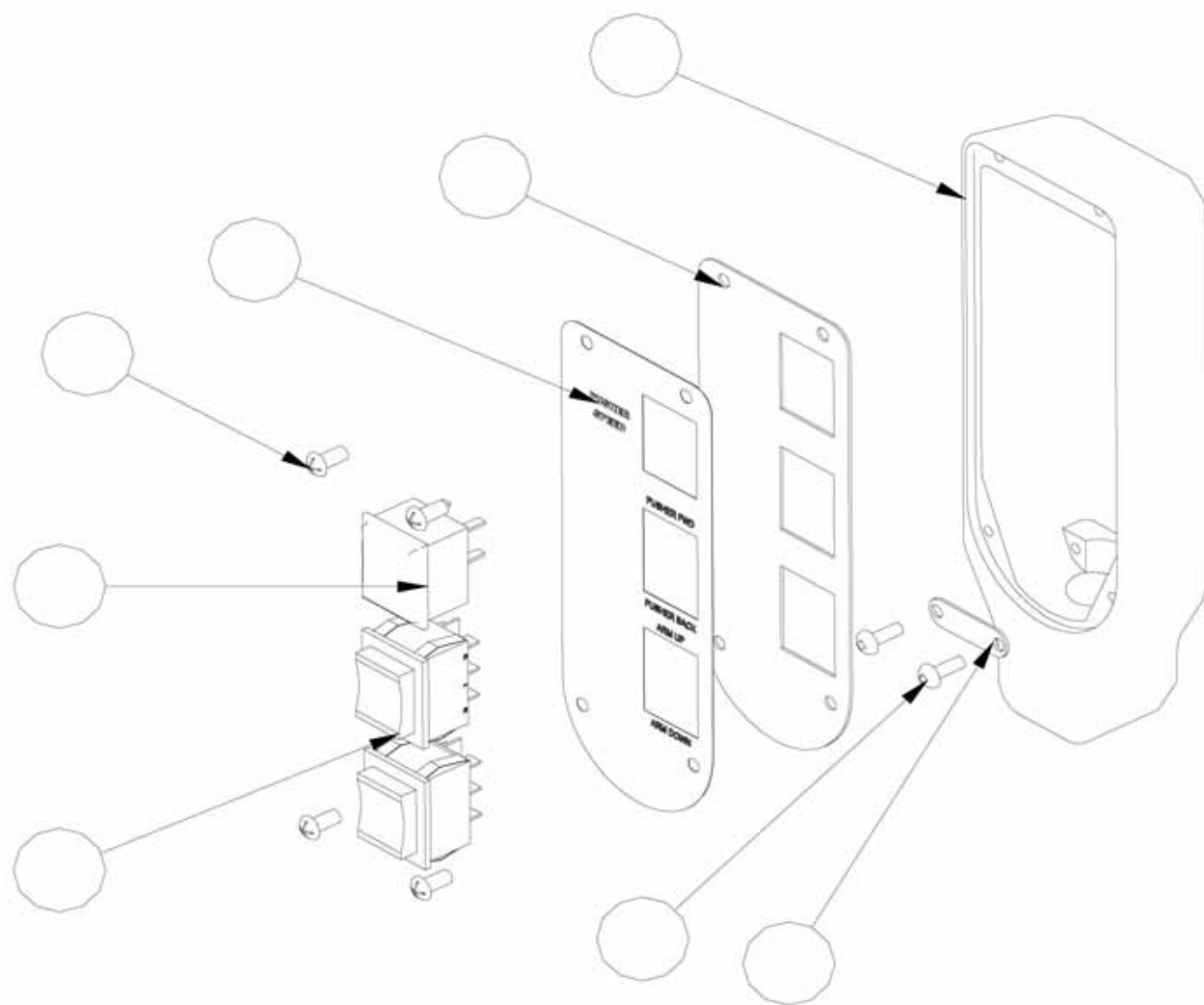


Рисунок 16 - Пульты управления - I20024

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	22105	Рукоятка управления	1
2	813540	Винт 8-32 x 0.50	6
3	815851	Наклейка крышки переключателя - 1450/2400	1
4	I100016	Пластина, закрывающая переключатель - 1450/2400	1
5	INE22105-01	Пластина зажима проводов	1
6	815382	Кулисный включатель-выключатель	1
7	815383	Кулисный (включатель) - выключатель- (включатель)	2

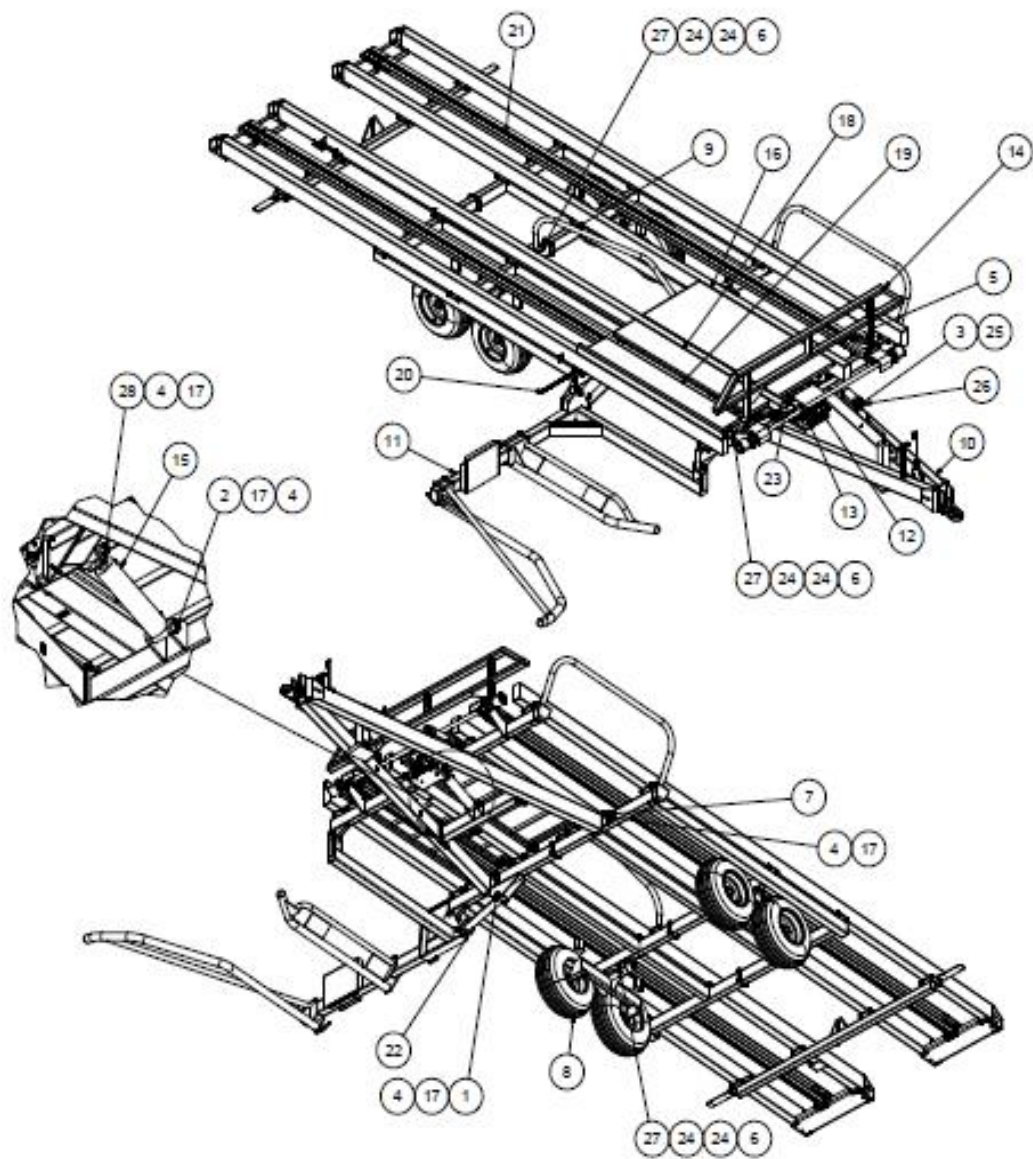


Рисунок 17 - Чертеж сборки тележки – 815604

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	112954	Штифт 1.25 диаметр x 6.75	1
2	113698	Штифт 1.25 диаметр x 7.13L 86015933	1
3	812026	Шестигранный болт 5/16" x 1.0" Pl	4
4	812363	Контргайка (стальная) 0.375 Grb Pl	5
5	813643	Соединительная тяга Hd C2080	4
6	813663	Контргайка (стальная) 0.500Nc Grcpl	56
7	815379	Штифт 1.25 диаметр x 3.75 длина	2
8	815685	Узел из сдвоенных мостов	2
9	815689	Дивертор рулона	1
10	815699	Узел прицепного устройства	1
11	815709	Узел поднимающей руки, правый	1
12	815736	Узел трубопровода	1
13	815739	Крышка трубопровода	1
14	815770	Узел толкателя	1
15	815803	цилиндр 4.0 x 12.0	1
16	815805	Сварная платформа	1
17	81581	Шестигранный болт 0.375 x 2.50	5
18	815812	Сварная платформа	1
19	815817	Сварная платформа	1
20	815829	Сварная цепочка безопасности	1
21	815837	Цепь, длина с дюймах 624	2
22	815839	цилиндр 3.0 x 16.0 Inl с фитингами	1
23	815857	U-образный болт 3/8" диаметр, для 6" ширина, 4.625"	2
24	84048	Плоская шайба 0.500 Pl	112
25	84541	Контргайка (нейлон) 0.313 Nc	4
26	909277	Тубус с руководством по эксплуатации	1
27	967274	Шестигранный болт 0.500Nc x 1.50 Gr8 Pl	56
28	E2445-00	Штифт 1.25 диаметр x 5.625	1

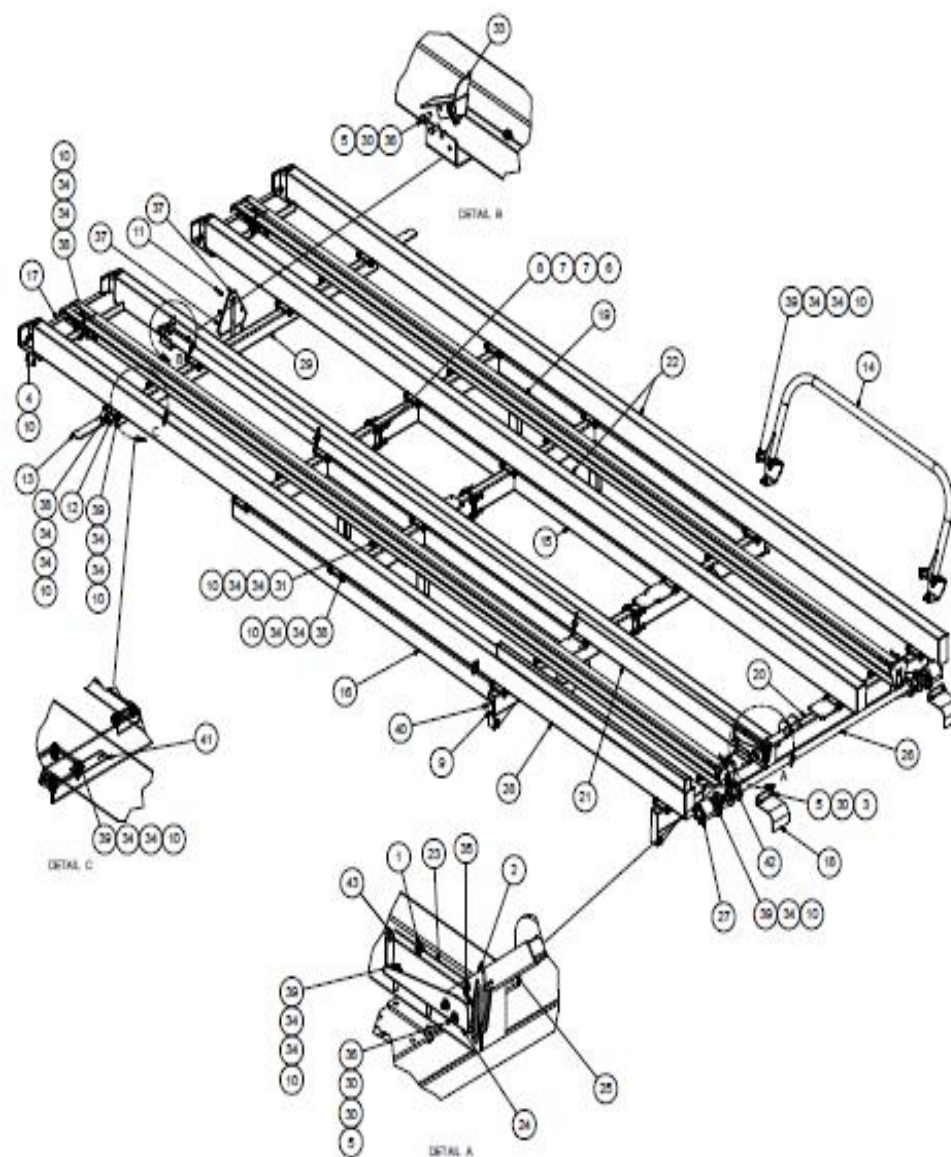


Рисунок 18 - Рама тележки 815621

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	21417	1/8 кабельный зажим	2
2	28556	Пружинный предохранитель	1
3	811795	Шестигранный болт 0.375Nc x 2.00 Gr5 Pl	4
4	812217	Болт 0.500Nc x 1.50Gr5 Pl	8
5	812363	Контргайка (стальная) 0.375 Nc Grb Pl	8
6	812482	Контргайка (стальная) 0.625 Nc Grb Pl	12
7	812639	Плоская шайба 0.625 Pl	24
8	813053	Шестигранный болт 0.625Nc x 1.50 Gr5 Pl	12
9	813602	заклепка с плоской головкой 1/4 x 3/4	2
10	813663	Контргайка (стальная) 0.500Nc Grc Pl	120
11	81527	Шестигранный болт 0.25Nc x 1.00 Gr5 Pl	2
12	815372	Внутренний держатель фонаря	2
13	815373	Наружный держатель фонаря	2
14	815622	Сварной фиксатор тюка	1
15	815626	Сварная нижняя опорная рама левая	1
16	815638	Сварная нижняя опорная рама правая	1
17	815644	Пластина цепи	2
18	815645	Защита цепи	2
19	815646	Узел направляющего цепи	2
20	815659	Передняя поперечина	1
21	815665	Внутренняя правая балка тележки	1
22	815673	Внутренняя левая балка тележки	2
23	815674	Кабельный индикатор заполненности тележки	1
24	815675	Скоба индикатора заполненности	1
25	815676	Передний индикатор	1
26	815677	Сварная звездочка двигателя	1
27	815679	двигатель 22.2 куб. дюймов в сборе	2
28	815681	Наружная правая балка тележки	1
29	815682	Задняя поперечина	1

30	81570	Плоская шайба 0.375	10
31	81620	Шестигранный болт 0.500Nc x 1.25 Gr5 Pl	20
32	81922	Контргайка (нейлон) 0.25 Nc	2
33	83000018	Задний сварной индикатор	1
34	84048	Плоская шайба 0.500 Pl	220
35	84154	Кабельный наконечник 3/16	2
36	86170	Шестигранный болт 0.375 Unc x 1.0	4
37	967066	Знак «медленнодвижущееся транспортное средство»	1
38	967274	Шестигранный болт 0.500Nc x 1.50 Gr8 Pl	75
39	967275	Шестигранный болт 0.500Nc x 2.00 Gr8 Pl	17
40	E2413-00	Резиновый приводной ремень подушки загружающей руки	1
41	E2937-00	Пластина комплекта освещения	1
42	E7040-00	Подушка Толкатель/ограничитель	2
43	I100236	Держатель кабеля	3

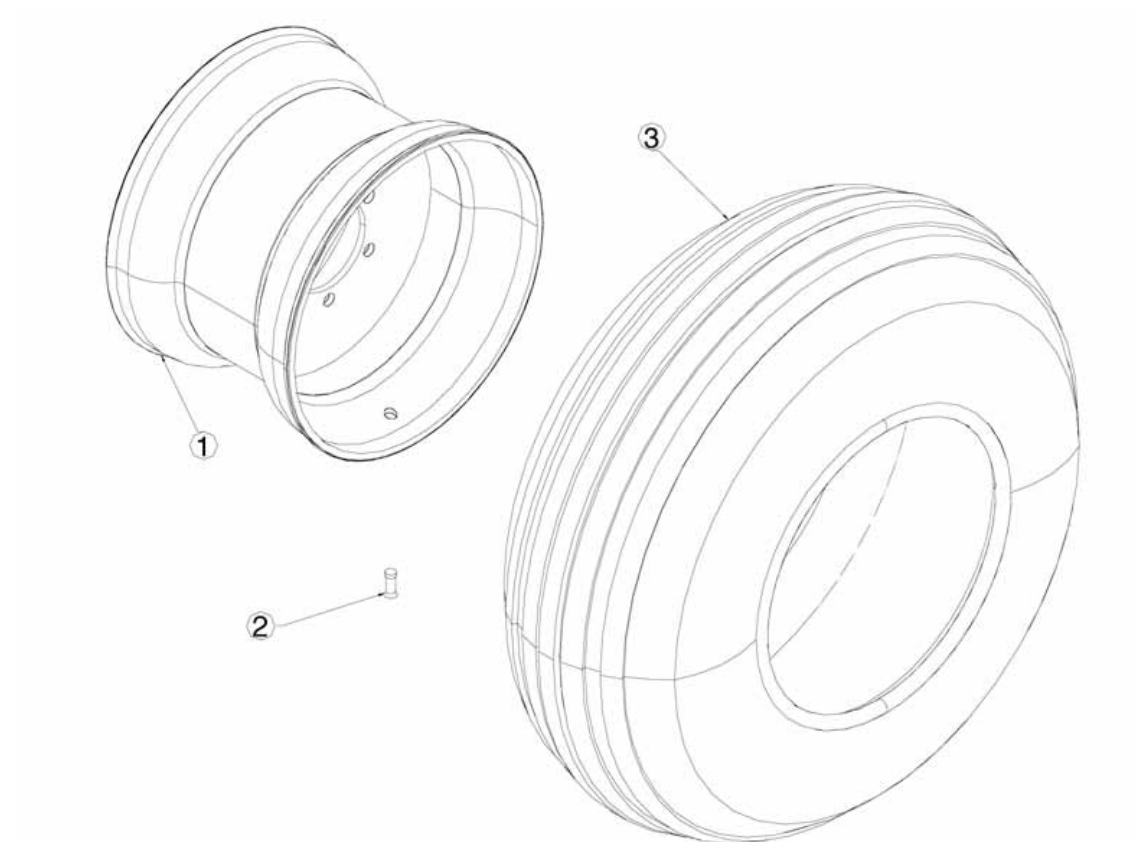


Рисунок 19 - Шина B2700-03

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813655	15 x 10 lb x 6 Болт P65 обод	4
2	813656	Tr-416-MS золотниковый шток с колпачком	4
3	813657	Шина 12.5 x 15FI 12 Ply Range F Farm Hwy Tire	4

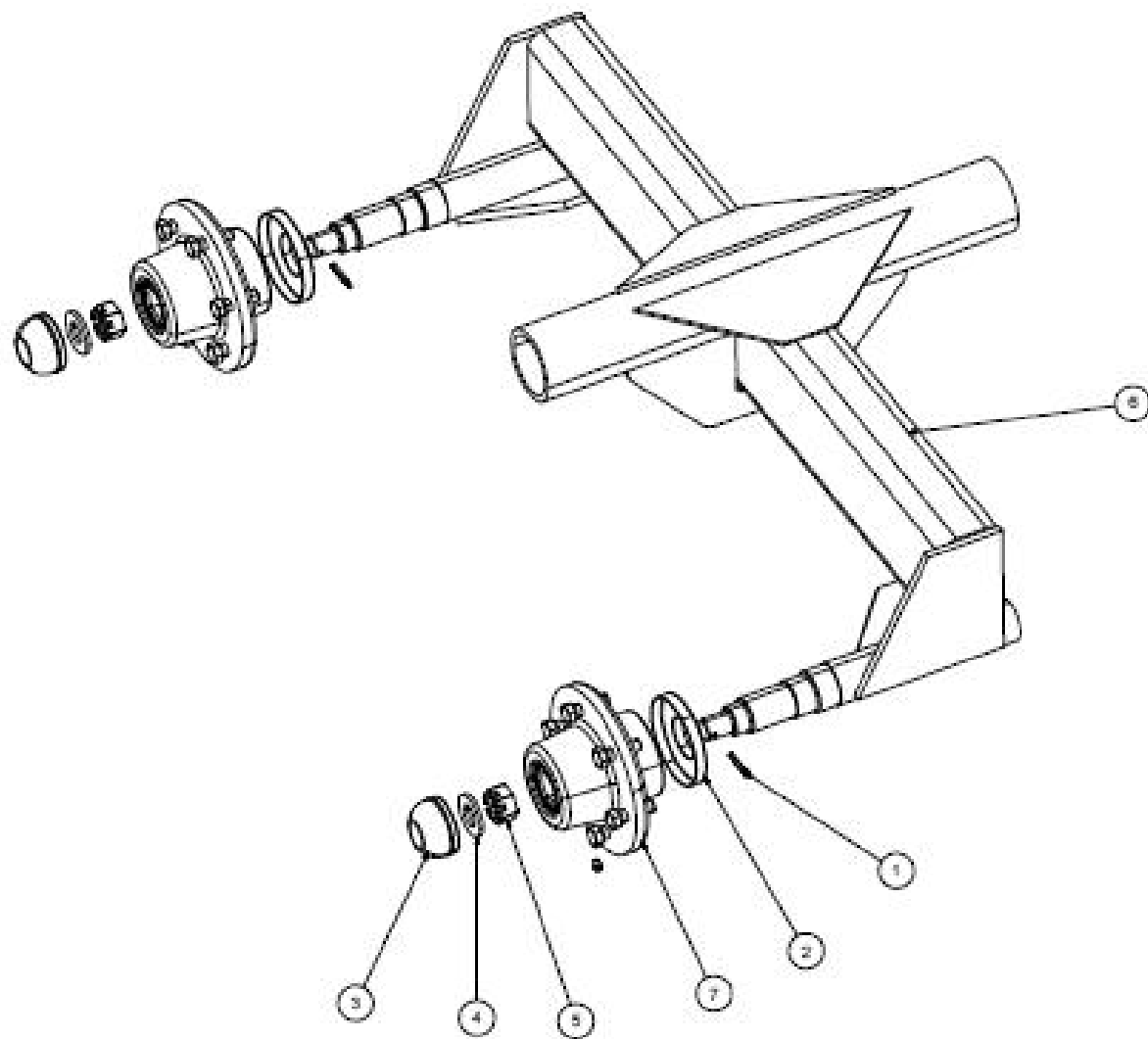


Рисунок 20 - Ось тандема 815686

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	81206	Шплинт 3/16 x 1.50	2
2	813649	Пылезащитный колпак	2
3	813650	Пылезащитная крышка	2
4	813651	Плоская шайба 2.0 x 1.03 x 0.19	2
5	813673	Корончатая гайка 1.00 Unf	2
6	815687	Сварная ось тандема	1
7	C2339-00	Ступица колеса с 6 болтами	2

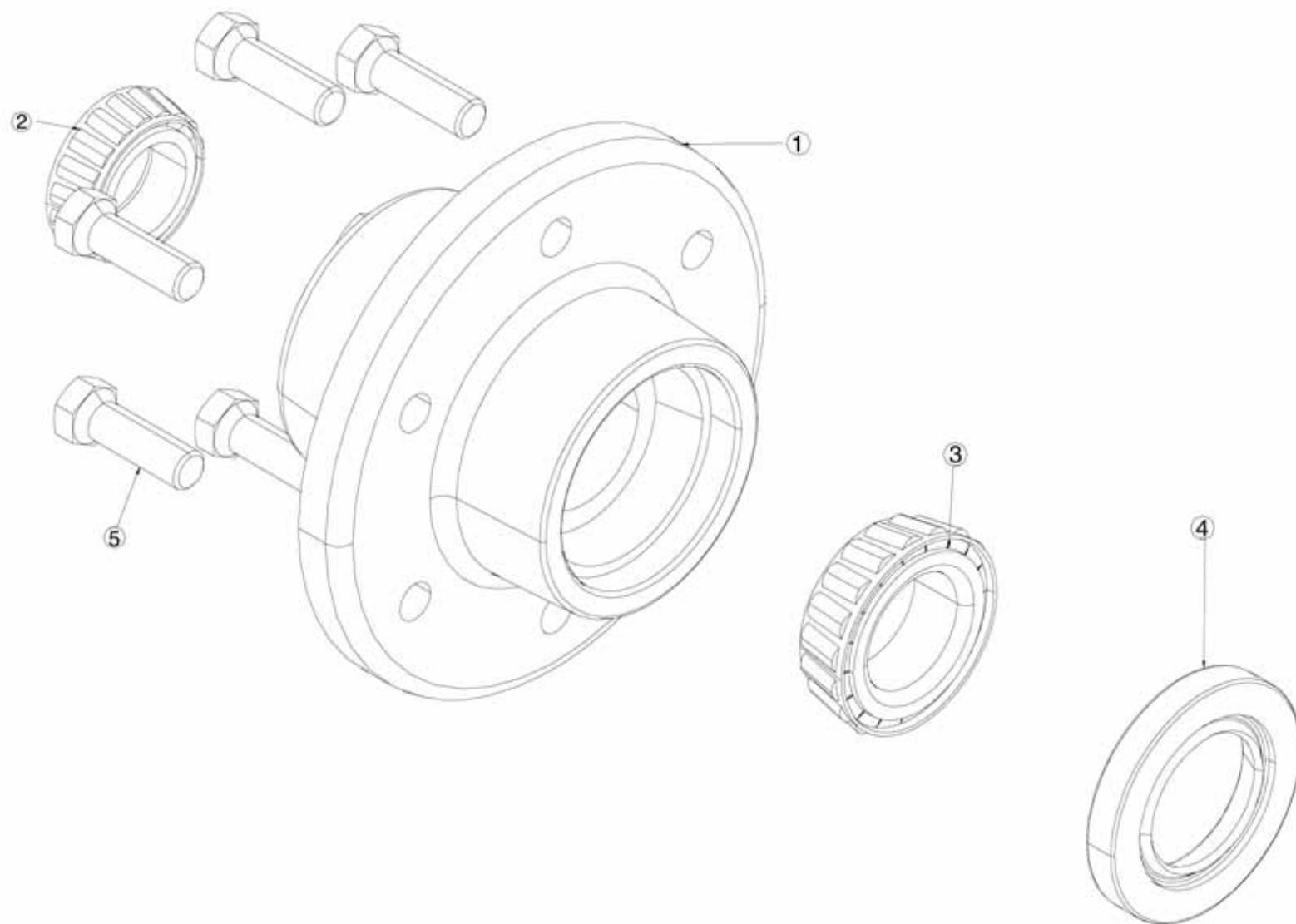


Рисунок 21 - Ступицы C2339-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813652	Ступица колеса с 6 болтами	1
2	967205	Наружный конический подшипник	1
3	967208	Внутренний конический подшипник	1
4	967204	Сальник SAE-30	1
5	813653	9/16" Болт ступицы	6

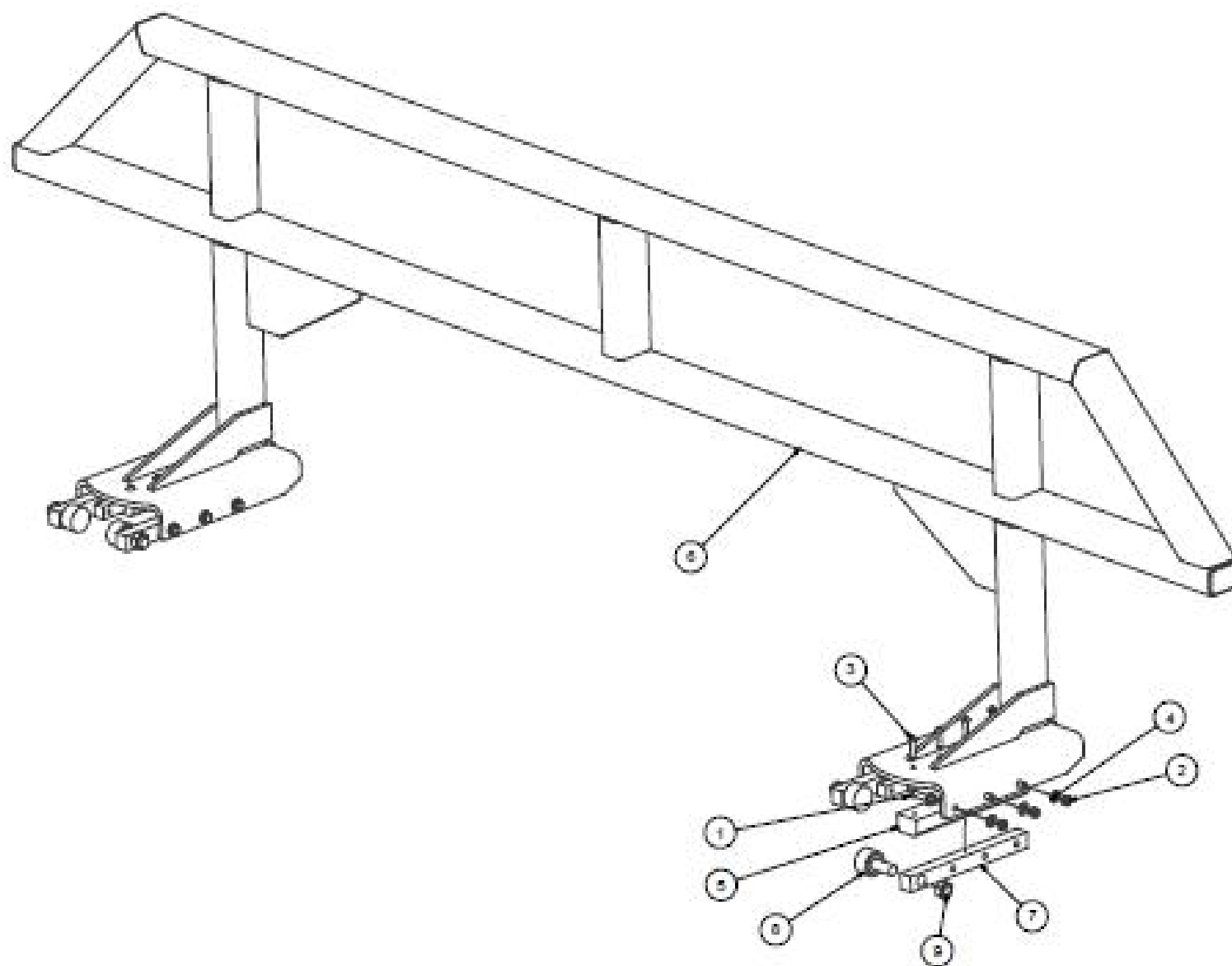


Рисунок 22- Толкатель 815770

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	811795	Шестигранный болт 3/8 Nc x 2.00 Gr5 Pl	12
2	812363	Контргайка (стальная)) 3/8 Grb Pl	12
3	813644	Винт Mach 5/16 Nc X 1.25 Rdhd	8
4	81570	Шайба 0.375 плоская Pl	24
5	815715	Центральный ползун	2
6	815771	Толкатель сварной	1
7	815778	Ползун	4
8	815779	Ролик 1-3/4"	4
9	815827	Шестигранная гайка 3/4-16 Nf Grb	4

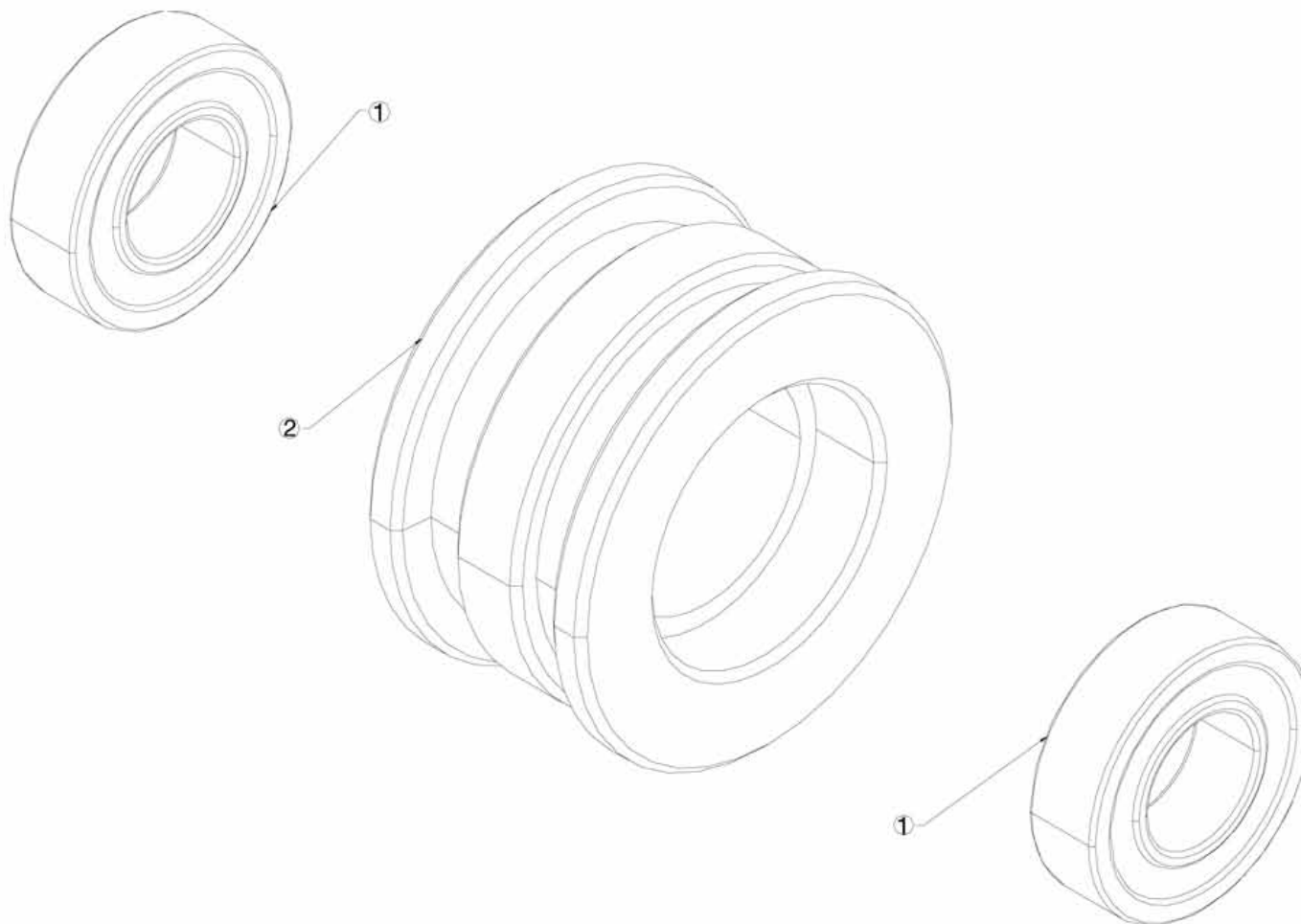


Рисунок 23- Направляющий валика/цепи A7008-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813645	Подшипник/6205LLU/25.4/3E	2
2	INE7037-00	Направляющий валика/цепи	1

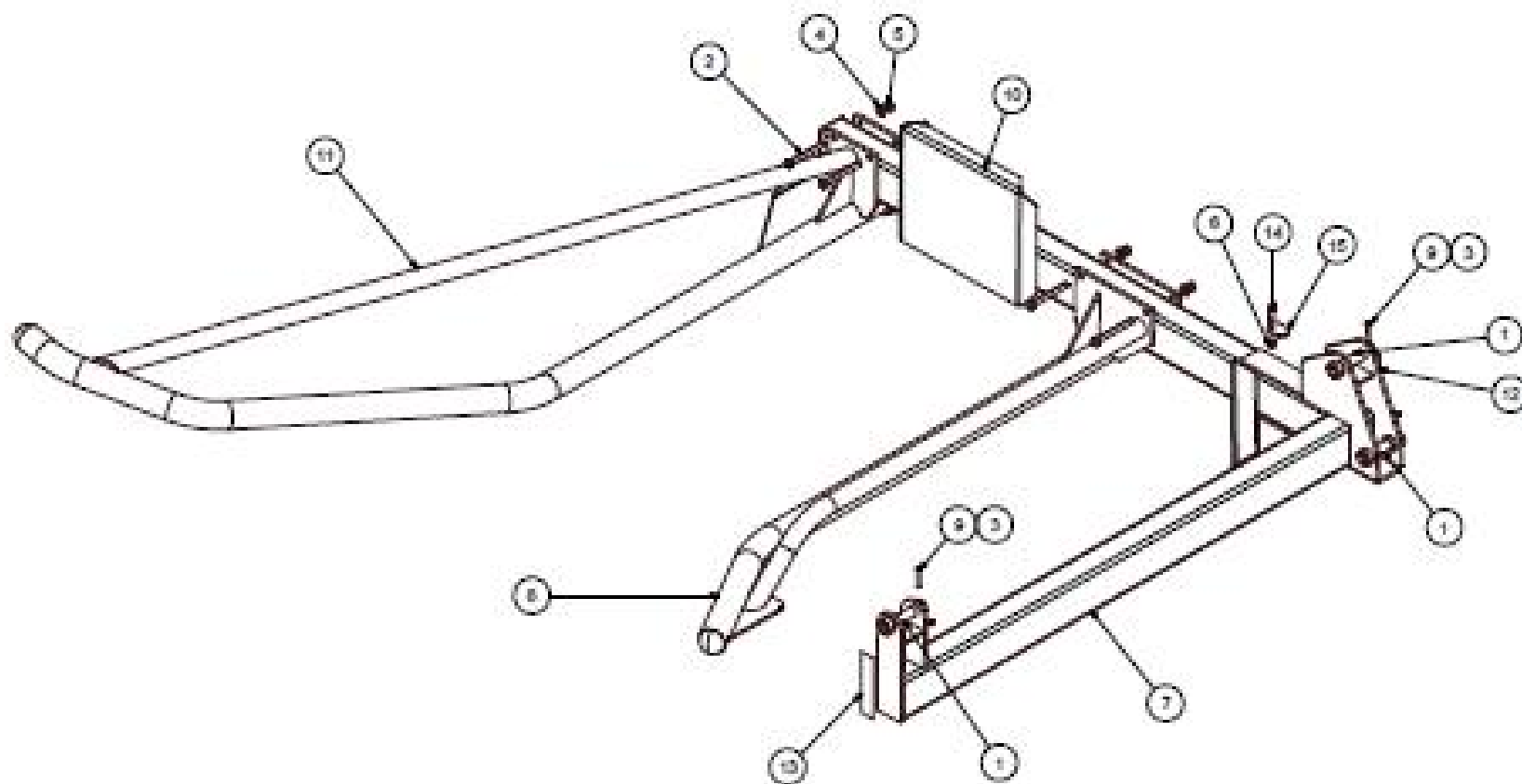


Рисунок 24 - Подбирающий захват с дефлектором 815709

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	112954	Болт 1.25 диаметр x 6.75 длина	3
2	812087	Шестигранный болт 0.625Nc x 6.00 Grb PI	4
3	812363	Контргайка (стальная) 0.375 Grb PI	3
4	812639	Шайба 0.625 плоская PI	4
5	813509	Шестигранная гайка 0.625 Nc Gr5 PI	4
6	813663	Контргайка (стальная) 0.500 Nc Grc PI	1
7	815710	Поднимающая рука – рулон справа	1
8	815797	Внутренняя вилка	1
9	81581	Шестигранный болт 0.375 Nc x 2.50	3
10	815847	Узел ограничителя рулона	1
11	83000050	Правая вилка со сварным дефлектором	1
12	967053	Отражательная наклейка 2 x 9 красная	1
13	967055	Отражательная наклейка 2 x 9 оранжевая	1
14	967274	Шестигранный болт 0.500 Nc x 1.50 Gr8 PI	1
15	E2485-00	Фиксатор цепи поднимающей руки	1

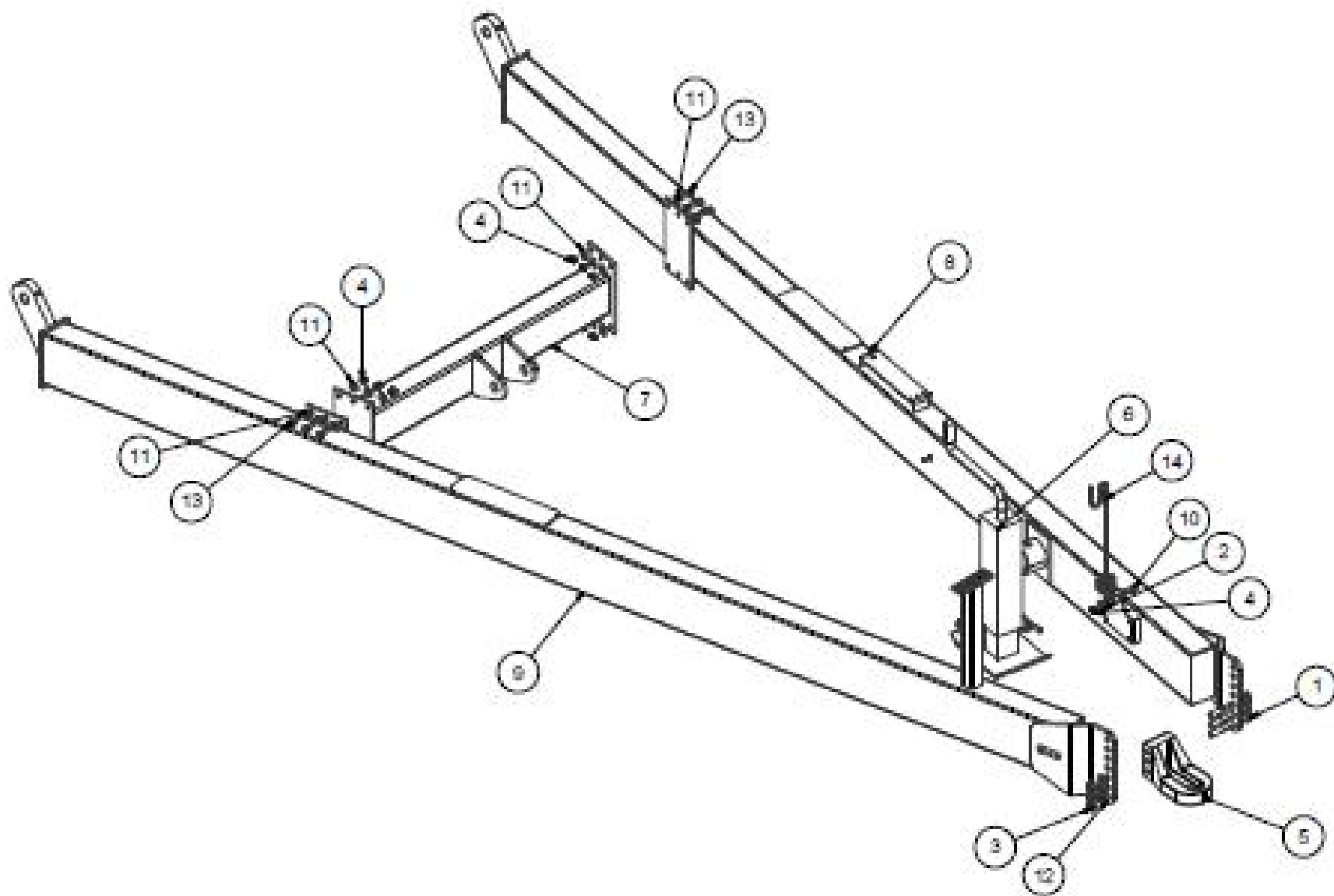


Рисунок 25 - Сцепное устройство 815699

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	00047589	Шестигранный болт 0.750Nc x 6 длина Gr8	3
2	813581	Плоская шайба 1.5 x 0.531 x 0.25	1
3	813648	Контргайка (стальная) 0.750Nc Grc	3
4	813663	Контргайка (стальная) 0.500Nc Grc	13
5	814352	Сцепное устройство	1
6	815378	Винтовой домкрат 5 тонн	1
7	815700	Поперечина сцепного устройства	1
8	815702	Сварная часть сцепного устройства - левая	1
9	815706	Сварная часть сцепного устройства - правая	1
10	81620	Шестигранный болт 0.500Nc x 1.25 Gr5	1
11	84048	Шайба 0.500 плоская Sae	24
12	84050	Шайба 0.750 плоская Sae	3
13	967274	Шестигранный болт 0.500Nc x 1.50 Gr8	12
14	B2363-00	Кронштейн шланга	1